

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i) PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 381] No. 381] नई दिल्ली, बुधवार, जून 10, 2015/ज्येष्ठ 20,1937

NEW DELHI, WEDNESDAY, JUNE 10, 2015/JYAISTHA 20, 1937

पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय अधिसूचना

नई दिल्ली,10 जून,2015

सा.का.नि.472(अ). निम्नलिखित प्रारूप नियम पर, जिसे केन्द्र सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 6, 8 और 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारत के राजपत्र, भाग II, खंड 3, उप-खंड (ii) में का.आ.1035(अ) तारीख 12 मई, 2011, द्वारा प्रकाशित ई-अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2011 का अधिक्रमण करते हुए, उन बातों के सिवाय जिन्हें ऐसे अधिक्रमण से पहले किया गया है या करने का लोप किया गया है, अधिक्रांत करते हुए पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 के नियम 5 के उप-नियम (3) के अधीन, की अपेक्षानुसार ऐसे व्यक्तियों की जानकारी के लिए जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना है, प्रकाशित की जाती है और यह सूचना दी जाती है कि उक्त अधिसूचना पर, केन्द्र सरकार द्वारा उस तारीख, जिससे यह अधिसूचना भारत के राजपत्र में प्रकाशित की जाती है, से प्रतियां जनता को उपलब्ध करा दी जाती है, साठ दिन की अविध के अवसान पर या उसके पश्चात् विचार किया जाएगा;

ऐसा कोई व्यक्ति, जो प्रारूप अधिसूचना में अंतर्विष्ट प्रस्तावों के संबंध में कोई आक्षेप या सुझाव देने में हितबद्ध है, इस प्रकार विनिर्दिष्ट अविध के भीतर, आक्षेप या सुझाव सिचव, पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय, इंदिरा पर्यावरण भवन, ज़ोर बाग रोड, अलीगंज, नई दिल्ली-110003 को लिखित रूप में डाक के माध्यम से या ई-मेल पते : bnsinha@gov.in,shruti.rai@nic.in पर इलेक्ट्रॉनिक तरीके से भेज सकता है ।

प्रारूप नियम

- 1. संक्षिप्त नाम -इन नियमों को ई-अपशिष्ट (प्रबंधन) नियम, 2015 कहा जाएगा ।
- 2. लागू होना ये नियम अनुसूची 1 में सूचीबद्ध ई-अपशिष्ट या वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर (ईईई), उनके घटकों, उपभोग्य वस्तुओं और स्पेयर पार्ट, जो उत्पाद को प्रचालनात्मक बनाते हैं, सिहत, के विनिर्माण, विक्रय, अंतरण, क्रय, संग्रहण, भंडारण और प्रसंस्करण में लगे प्रत्येक विनिर्माता, उत्पादक, उपभोक्ता, बड़े उपभोक्ता, संग्रहण केन्द्र, डीलर, रीफर्बिशर, भंजक और पुनःचक्रणकर्ता पर लागू होंगे और निम्नलिखित पर लागू नहीं होंगे-

2559 GI/2015 (1)

- (क) अधिनियम के अधीन बनाए गए बैटरी (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2001 के अंतर्गत आने वाली बैटरीयां;
- (ख) परमाणु ऊर्जा अधिनियम, 1962 (1962 का 33) के उपबंधों और उसके अधीन बनाए गए नियमों के अधीन आने वाले रेडियोधर्मी अपशिष्ट ।
- 3. परिभाषाएं (1) इन नियमों में, जब तक की संदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो -
 - (क) "अधिनियम" से पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) अभिप्रेत है;
 - (ख) ''प्राधिकार'' से नियम 12 के अधीन प्रदत्त ई-अपशिष्ट के हथालन, संग्रहण, ग्रहण, भंडारण, परिवहन, भंजन, पुनःचक्रण, शोधन और निपटान के लिए अनुज्ञा प्राप्त करना अभिप्रेत है;
 - (ग) "बड़े उपभोक्ता" से वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्करों के बड़े उपभोक्ता अभिप्रेत है, जैसे केन्द्र अथवा राज्य सरकार के विभाग, सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम, बैंक, शैक्षिक संस्थान, बहुराष्ट्रीय संगठन, अंतरराष्ट्रीय अभिकरण और निजी कंपनियां जो कारखाना अधिनियम, 1948 (1948 का 63), कम्पनी अधिनियम, 2013 (2013 का 18) और स्वास्थ्य देखभाल सुविधा, जिसका टर्नओवर एक करोड़ से अधिक तथा 20 कर्मचारियों से अधिक होते हैं, के अधीन पंजीकृत हैं;
 - (घ) ''केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड'' से जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 (1974 का 6) की धारा 3 की उप-धारा (1) के अधीन गठित केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अभिप्रेत हैं;
 - (ङ) 'संग्रहण केन्द्र' से ई-अपशिष्ट के संग्रहण के लिए उत्पादक द्वारा वैयक्तिक रूप से अथवा संयुक्त रूप से स्थापित केन्द्र या डीलर अभिप्रेत है जो ऐसी भूमिका निभाता है और जो उत्पादक को प्रदत्त विस्तारित उत्पादक दायित्व के लिए प्राधिकार में निर्दिष्ट है और केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा तैयार किए गए दिशा-निर्देशों के अनुसार सुविधाएं रखता हो;
 - (च) ''उपभोक्ता'' से बड़े उपभोक्ताओं को छोड़कर, वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर का उपयोग करने वाला व्यक्ति अभिप्रेत है;
 - (छ) "निर्दिष्ट दिशा देना" से संग्रहण पश्चात् ई-अपशिष्ट के संचलन के लिए पंजीकृत भंजक या पुनःचक्रणकर्ता को मार्ग निदेशित करना अभिप्रेत है;
 - (ज) ''डीलर'' से किसी व्यष्टि या फर्म, जो इन नियमों की अनुसूची-। में यथा सूचीबद्ध वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर को क्रय या प्राप्त करती है और उत्पादक या उत्पादकों से उनकी बाह्य-परिधि से व्यष्टि या बड़े उपभोक्ता को विक्रय या थोक और/या फुटकर बिक्री अभिप्रेत है;
 - (झ) "भंजक" से कोई व्यक्ति या पंजीकृत सोसाइटी या नामोष्टि अभिकरण, या कोई कम्पनी या कोई संगम अभिप्रेत है जो प्रयुक्त विद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर का भंजन करके संघटकों को अलग करने के कार्य में लगा हो और केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा निर्मित दिशानिर्देश के अनुसार सुविधाओं को रखता हो;
 - (ञ) "निपटान" से ऐसा प्रचालन अभिप्रेत है जिससे पुनःचक्रण, पुनःप्राप्ति या पुनःउपयोग नहीं करना हो और जिसके अंतर्गत सुरक्षित भूमि में भौतिक-रसायन या जैविक शोधन, भस्मीकरण तथा निपटान शामिल हो;
 - (ट) "ई-अपशिष्ट का पर्यावरणीय रूप से अनुकूल प्रबंधन" से यह सुनिश्चित करने के लिए ऐसे सभी अपेक्षित उपाय करना अभिप्रेत है जिसमें ई-अपशिष्ट का प्रबंधन ऐसी रीति से किया जाता है जो ऐसे अपशिष्ट में अंतर्विष्ट खतरनाक पदार्थ के परिणामस्वरूप स्वास्थ्य और पर्यावरण को किसी प्रतिकूल प्रभावके विरूद्ध सुरक्षा प्रदान करे;

- (ठ) 'वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर'' से ऐसे उपस्कर अभिप्रेत हैं जो वैद्युत धारा पर आधारित हो या विद्युत चुम्बकीय क्षेत्रों में पूरी तरह से क्रियात्मक हो;
- (इ) "ई-अपशिष्ट" से अपशिष्ट वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर के समग्र रूप या उनके भाग या उनके विनिर्माण, नवीनीकरण और मरम्मत प्रक्रिया से उत्पन्न अवशिष्ट अभिप्रेत है जिन्हें अपशिष्ट के रूप में अस्वीकृत किया जाना उद्दिष्ट हो;
- (ढ) "ई-अपशिष्ट विनिमय" से वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर की कार्य क्षमता की समाप्ति पर उत्सर्जित ई-अपशिष्ट की बिक्री और खरीद के लिए स्वतंत्र बाजार दस्तावेज प्रस्ताव सहायता या स्वतंत्र इलेक्ट्रॉनिक प्रणाली प्रस्ताव सेवाएं अभिप्रेत है तथा जिसे सरकार द्वारा विनिर्दिष्ट अनुसार विनियमित किया जाता है।
- (ण) ''विस्तारित उत्पादक दायित्व'' (ईपीआर) से वैद्युत या इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर के किसी उत्पादक का दायित्व अभिप्रेत है जो कि उनके उत्पादों के विनिर्माण के बाद भी तब तक जारी रहेगा जब तक कि उनके उत्पादों की उपयोग अविध की समाप्ति तक उनका पर्यावरणीय रूप से अनुकूल प्रबंधन न कर लिया जाए;
- (त) "ईपीआर-प्राधिकार" से राज्य विशिष्ट क्रियान्वयन योजनाओं सहित विस्तारित, उत्पादक दायित्व के प्रबंधन के लिए एक उत्पादक को केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा दी गई अनुमित और उत्पादक दायित्व संगठन (पीआरओ) के विवरण सहित ऐसे अधिप्रमाणन में रूपरेखित लक्ष्य, यदि लागू हो, अभिप्रेत है;
- (थ) 'ईपीआर प्रबंधन' से संग्रहण केन्द्रों की स्थापना करने, वापस लेने की प्रणाली, वैयक्तिक या सामूहिक रूप से या उत्पादक या उत्पादकों द्वारा प्राधिकृत उत्पादक दायित्व संगठन (पीआरओ) के माध्यम से पंजीकृत भंजक या पुनःचक्रणकर्ता के साथ करारों को क्रियान्वित करने से युक्त प्रभावी ई-अपिशष्ट निर्दिष्ट दिशा प्रणाली की स्थापना करना अभिप्रेत है;
- (द) "सुविधा" से कोई ऐसा स्थान अभिप्रेत है जहां ई-अपशिष्ट के संग्रहण, ग्रहण, भंडारण, पृथक्करण, नवीनीकरण, भंजन, पुनःचक्रण, शोधन और निपटान की आनुषंगिक प्रक्रियाओं को किया जाता है;
- (ध) "प्ररूप" से इन नियमों से संलग्न प्ररूप अभिप्रेत हैं;
- (न) ''ऐतिहासिक ई-अपशिष्ट'' से अनुसूची-। में यथा विनिर्दिष्ट वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर से उत्पन्न ई-अपशिष्ट अभिप्रेत है जो इन नियमों के प्रवृत होने के तारीख को उपलब्ध था;
- (प) "विनिर्माता" से कंपनी अधिनियम, 2013 (2013 का 18) के अनुसार कोई व्यक्ति या संस्था या कंपनी या कारखाना अधिनियम, 1948 (1948 का 63) के अनुसार कोई कारखाना, जिसके पास ईईई के विनिर्माण की सुविधा है, अभिप्रेत है;
- (फ) ''लावारिस उत्पादों'' से अनुसूची-। में यथाविनिर्दिष्ट गैर ब्रांड के या संयोजित वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर या किसी ऐसी कंपनी द्वारा उत्पादित उपस्कर अभिप्रेत है जिसने अपना प्रचालन बंद कर दिया हो या उत्पाद समर्थन रोक दिया हो;
- (ब) "उत्पादक" से ऐसा कोई व्यक्ति अभिप्रेत है जिसने बिक्री के लिए निम्नलिखित में से किसी भी तकनीक का उपयोग किया हो;
 - i. जो अपने स्वयं के ब्रांड के अंतर्गत वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर का विनिर्माण और उनकी बिक्री के लिए प्रस्ताव करता है; या
 - ii. जो अपने स्वयं के ब्रांड के अंतर्गत किए गए अन्य विनिर्माताओं अथवा आपूर्तिकर्ताओं द्वारा उत्पादित संयोजित वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर की बिक्री का प्रस्ताव करता हो;
 - iii. जो आयातित वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर की बिक्री का प्रस्ताव करता हो;
- (भ) ''उत्पादक दायित्व संगठन'' से उत्पादकों द्वारा सामूहिक रूप से या स्वतंत्र रूप से प्राधिकृत या वित्तपोषित या सार्वजनिक निजी साझेदारी प्लेटफॉर्म पर आधारित एक व्यावसायिक संगठन अभिप्रेत है, जो

उत्पादकों के समूहों के उत्पादों के 'जीवन के अंत' या 'जीवन के अंत' उत्पादों से उत्पन्न ई-अपशिष्ट के संग्रहण और निर्दिष्ट दिशा देने के लिए उत्पादकों के समूह का दायित्व ले सकता हो तािक ऐसे अपशिष्ट का पर्यावरणीय रूप से अनुकूल प्रबंधन सुनिश्चित हो सके और इस प्रकार ई-अपशिष्ट विनिमय प्रणाली के रूप में कार्य करता हो;

- (म) ''पुनःचक्रणकर्ता'' से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो प्रयुक्त वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर अथवा संयोजनों अथवा उनके संघटक के पुनःचक्रण अथवा प्रसंस्करण में लगा हो तथा जिसके पास केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा तैयार किए गए दिशा-निर्देशों में यथा वर्णित सुविधाएं हों;
- (य) "नवीनीकरण", से अपनी मूल उद्दिष्ट सीमा तक प्रयोग के लिए इसकी कार्यक्षमता बढ़ाने के लिए और इनको बाज़ार में बेचने या मालिक को वापस करने के लिए अनुसूची-। में यथा सूचीबद्ध प्रयुक्त वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर की मरम्मत करना अभिप्रेत है;
- (कक) ''नवीनीकरण करने वाले'' से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो नवीनीकरण कार्य में लगा हो;
- (खख) "अनुसूची" से इन नियमों के साथ संलग्न अनुसूची अभिप्रेत है;
- (गग) "संघ राज्य क्षेत्र के संबंध में राज्य सरकार" से संविधान के अनुच्छेद 239 के अधीन नियुक्त उसका प्रशासक अभिप्रेत है;
- (घघ) ''राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड'' से जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 (1974 का 6) की धारा 4 की उप-धारा (1) के अधीन गठित संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या संघ राज्य क्षेत्रों की प्रदूषण नियंत्रण समिति अभिप्रेत है;
- (इ.इ.) ''राज्य विशिष्ट ईपीआर योजना'' से उत्पादक द्वारा ईपीआर-अधिप्रमाणन के लिए आवेदन करते समय केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, जैसा भी मामला हो, को प्रस्तुत की गई राज्य विशिष्ट योजना अभिप्रेत है जिसमें उत्पादक, उत्पादक दायित्व संगठन, यदि लागू हो, के ब्यौरे सहित ई-अपशिष्ट को निर्दिष्ट दिशा देने की प्रणालियों का राज्य-वार ब्यौरा प्रस्तुत करेगा;
- (चच) "परिवाहक" से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो वायु, रेल, सड़क या जल मार्ग द्वाराई-अपशिष्ट के स्थल से दूर परिवहन कार्य में लगा हुआ हो;
- (छछ) ''सफेद माल'' से टेलीविज़न सेट (लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले और लाइट एमिटिंग डायोड प्रौद्योगिकी पर आधारित सेट सिहत), रिफ्रीजरेटर, वाशिंग मशील, केन्द्रीकृत वातानुकूलन संयंत्रों को छोड़कर वातानुकूलक जैसे उपभोक्ता वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक अभिप्रेत हैं;
- (2) इन नियमों में प्रयुक्त शब्दों और अभिव्यक्तियों, जो परिभाषित नहीं हैं किन्तु अधिनियम में परिभाषित है, के वही अर्थ होंगे जो उस अधिनियम में हैं।

अध्याय - ।।

उत्तरदायित्व

- 4. **उत्पादक के उत्तरदायित्व -** अनुसूची-। सूचीबद्ध वैद्युत या इलेक्ट्रौनिक उपस्कर का उत्पादक निम्नलिखित के लिए उत्तरदायी होगा :-
 - (1) विस्तारित उत्पादक दायित्व के क्रियान्वयन निम्नलिखित ढांचे में करना, अर्थात् :-
 - (क) अपने उत्पादों की 'कार्य क्षमता की समाप्ति' या बाज़ार में रखे गए अपने उत्पादों क समान वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर कोड वाले उत्पादों की 'कार्य क्षमता की समाप्ति' के कारण उत्पन्न ई-अपशिष्ट का 'विस्तारित उत्पादक दायित्व' (ईपीआर) के अनुरूप संग्रहण और निर्दिष्ट दिशा देगा;

- (ख) उत्पादक वैयक्तिक या सामूहिक रूप से विस्तारित उत्पादक दायित्व को क्रियान्वित करने का चुनाव करेगा । वैयक्तिक उत्पादक दायित्व में उत्पादक अपने स्वयं के संग्रहण केन्द्र स्थापित कर सकता है । सामूहिक प्रणाली में उत्पादक, उत्पादक दायित्व संगठन के साथ एक सदस्य के रूप में जुड़ सकते हैं । किसी भी मामले में वैयक्तिक उत्पादक प्ररूप 1 और नियम 12(1) में निर्धारित प्रक्रिया के अनुसरण में केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, जैसा भी मामला हो, से ईपीआर-प्राधिकार प्राप्त करेगा;
- (ग) ''कार्य क्षमता की समाप्ति'' पर उत्पादों से उत्पन्न ई-अपशिष्ट को पंजीकृत भंजक या पुनःचक्रक को निर्दिष्ट दिशा में पहंचाने हेतु कार्यप्रणाली को ई-अपशिष्ट विनिमय के माध्यम से भी किया जा सकता है।
- (घ) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड , प्ररूप 1 (कक) के अनुसार ईपीआर-प्राधिकार जारी करेंगे;
- (ङ) क्रियान्वयन वापस लेने की प्रणालियां चाहे वैयक्तिक रूप से या सामूहिक रूप से हों, उत्पादक दायित्व संगठन के माध्यम से होंगी।
- (च) उपभोक्ताओं या बड़े उपभोक्ताओं को संग्रहण केन्द्रों का पता, दूरभाष संख्या या सहायता संख्या जैसे संपर्क ब्यौरा उपलब्ध कराना ताकि प्रयुक्त वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर को लौटाने में सुविधा हो;
- (छ) निम्नलिखित के संबंध में प्रकाशनों, विज्ञापनों, पोस्टरों या संसूचन के किसी अन्य साधन द्वारा और उपस्करों के साथ सूचना पुस्तिकाओं के माध्यम से जागरूकता उत्पन्न करना;
 - (i) नियम 12 के उप-नियम (1) में यथा विनिर्दिष्ट वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर में खतरनाक संघटकों संबंधी सूचना;
 - (ii) ई-अपशिष्ट के अनुचित हथालन, निपटान, दुर्घटना स्वरूप टूटफूट, क्षति और/अथवा अनुपयुक्त पुनःचक्रण के खतरों के संबंध में सूचना;
 - (iii) यह करें या यह न करें के साथ इसके उपयोग के बाद उपस्कर के हथालन और निपटान के बारे में अनुदेश;
 - (iv) उत्पादों पर नीचे दिए अनुसार कोई दृश्यमान, पठनीय और अमिट प्रतीक चिन्ह चिपकाना और निपटान के लिए निर्धारित अपशिष्ट से भरे कूड़ेदानों में ई-अपशिष्ट को डाल जाने से रोकने के लिए सूचना पुस्तिकाएं;



- (v) पुनःचक्रण के लिए ई-अपशिष्ट की वापसी के लिए अपने उपभोक्ताओं को साधन और कार्यविधि उपलब्ध कराना ।
- (2) अपने स्वयं के उत्पादों की 'कार्य-क्षमता की समाप्ति' के कारण उत्पन्न ई-अपिशष्ट और इन नियमों के लागू होने की तारीख को उपलब्ध ऐतिहासिक अपिशष्ट के पर्यावरणीय रूप से अनुकूल प्रबधन में निहित लागतों को पूरा करने के लिए एक प्रणाली का वित्त पोषण और आयोजन करना । ऐसी प्रणाली की वित्त पोषण व्यवस्था पारदर्शी होगी । उत्पादक ऐसी प्रणाली को स्थापित करने का चयन या तो वैयक्तिक रूप से या उत्पादक दायित्व संगठन की सामूहिक स्कीम से जुड़कर कर सकता है वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर को वापस लेने की प्रणाली या निर्दिष्ट दिशा देने का क्रियान्वयन करने में दिए गए वित्तीय प्रोत्साहक और किए गए व्यय का ब्यौरा प्ररूप 3 के अनुसार वार्षिक विवरण में प्रस्तुत किया जाएगा;

- (3) जमा वापसी स्कीम को क्रियान्वित करना, जिसमें विक्रय मूल्य का एक भाग उत्पादक द्वारा रोक लिया जाएगा और उपभोक्ता को एक बार ही उत्पाद की कार्य क्षमता की समाप्ति पर विहित पद्धित में निर्दिष्ट दिशा देने पर वापस किया जाएगा।
- (4) हथालन किए गए ई-अपशिष्ट का प्ररूप 2 में अभिलेख रखेगा और ऐसे अभिलेख केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति द्वारा संवीक्षा के लिए उपलब्ध कराएगा;
- (5) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा प्रदूषण नियंत्रण सिमिति को जून के 30वें दिन को या इससे पहले उस वित्तीय वर्ष के बाद जिससे कि यह विवरणी संबंधित हो, प्ररूप 3 में वार्षिक विवरणी फाइल करेगा।
- 5. विनिर्माता के उत्तरदायित्व (1) किसी वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर के विनिर्माण के दौरान सृजित ई-अपशिष्ट का संग्रहण तथा उसके पुनःचक्रण या निपटान के लिए निर्दिष्ट दिशा देना;
 - (2) नियम 12 के उप-नियम (2) के अधीन प्रक्रिया के अनुसरण में, यथास्थिति, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या संबंधित प्रदूषण नियंत्रण समिति, जो प्ररूप 1 (खख) के अनुसार प्राधिकार प्रदान करेंगे, से प्ररूप 1(क) के अनुसार प्राधिकार प्राप्त करेगा;
 - (3) यह सुनिश्चित करेगा कि ई-अपशिष्ट के भंडारण और परिवहन के दौरान पर्यावरण को कोई नुकसान न हो;
 - (4) प्ररूप 2 में सृजित, हथालन किए गए और निपटान किए गए ई-अपशिष्ट के अभिलेखों का अनुरक्षण करेगा और ऐसे अभिलेखों को संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति को संवीक्षा के लिए उपलब्ध करेगा;
 - (5) संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति को उस वित्त वर्ष, जिससे विवरणी संबंधित है, की पश्चातवर्ती 30 जून या उससे पूर्व प्ररूप 3 में वार्षिक विवरणी फाइल करेगा।
- 6. संग्रहण केन्द्रों के उत्तरदायित्व (1) यह सुनिश्चित करेंगे कि सुविधाएं समय-समय पर केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा विहित मानकों या दिशा-निर्देशों के अनुसार हैं;
 - (2) उनके द्वारा संग्रहण किए गए ई-अपिशष्ट का भंडारण सुरिक्षत रीति में तब तक किया जाए जब तक उसे, यथास्थिति, पंजीकृत भंजक या पुनःचक्रक को न भेजा जाए;
 - (3) यह सुनिश्चित करेंगे कि ई-अपशिष्ट के भंडारण और परिवहन के दौरान पर्यावरण को कोई क्षति न पहुंचे;
 - (4) हथालन किए गए ई-अपशिष्ट के अभिलेखों का प्ररूप 2 में अनुरक्षण करेगा और ऐसे अभिलेखों को संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति को संवीक्षा के लिए उपलब्ध कराएंगे।
- 7. डीलरों के उत्तरदायित्व (1) प्रत्येक डीलर ई-अपिशष्ट का संग्रहण, उपभोक्ता को एक बॉक्स, डिब्बे या ई-अपिशष्ट जमा करने केलिए चिन्ह्ति क्षेत्र उपलब्ध करा कर या उत्पादक की ओर से वापस लेने की प्रणाली के माध्यम से करेंगे;
- (2) प्रत्येक डीलर एक बारगीपंजीकरण कराने के लिए संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्ररूप 4 में आवेदन करेगा;
 - (क) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति एक बारगी आधार पर डीलर को पंजीकृत करेगी और यदि पंजीकरण पर तीस दिन की अविध के भीतर कोई आक्षेप न किया जाए तो पंजीकरण पर विचार कर लिया जाना माना जाएगा;
 - (ख) पंजीकृत डीलर संगृहीत किए गए ई-अपिशष्ट का ब्यौरा संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति को वार्षिक आधार पर प्रस्तुत करेगा तथा इस ब्यौरे को राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या

प्रदूषण नियंत्रण सिमिति को प्रस्तुत करने में असफल रहने पर पंजीकरण रद्द किए जाने का हकदार होगाः बशर्ते डीलर को अनुदत्त पंजीकरण को तब तक रद्द नहीं किया जाएगा जब तक उसे सुनवाई का उचित अवसर न प्रदान कर दिया गया हो ।

- (3) प्रत्येक डीलर यह सुनिश्चित करेगा कि संगृहीत किया गया ई-अपशिष्ट का, यथास्थिति, उत्पादक या पंजीकृत संग्रहण केन्द्र को वापस सुरक्षित परिवहन किया जाए ।
- (4) प्रत्येक डीलर संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण सिमिति को उस वित्त वर्ष, जिससे विवरणी संबंधित है, के 30 जून को या उससे पूर्व प्ररूप 3 में वार्षिक विवरणी फाइल करेगा।
- (5) प्रत्येक डीलर हथालन किए गए ई-अपशिष्ट के अभिलेख प्ररूप 2 में अनुरक्षित करेगा और ऐसे अभिलेखों को समुचित प्राधिकारी द्वारा संवीक्षा के लिए उपलब्ध कराएगा ।
- 8. नवीनीकरण करने वाले का दायित्व (1) प्रत्येक नवीनीकरण करने वाला नवीनीकरण की प्रक्रिया के दौरान उत्पन्न ई-अपिशष्ट का संग्रहण करेगा और इस अपिशष्ट को पंजीकृत संग्रहण केन्द्र या भंजक या पुनर्चक्रक को निर्दिष्ट दिशा में भेजेगा;
- (2) प्रत्येक नवीनीकरण करने वाला एक बारगी पंजीकरण प्राप्त करने के लिए संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्ररूप 4 में आवेदन करेगा;
 - (क) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति एक बारगीपंजीकरण के आधार पर नवीनीकरण करने वाले का पंजीकरण करेगा और यदि तीस दिन की अविध के भीतर आक्षेपित न हो तो पंजीकरण हुआ समझा जाएगा;
 - (ख) पंजीकृत नवीनीकरण करने वाले के लिए अपेक्षित है कि वह वार्षिक आधार पर उत्पन्न ई-अपिशष्ट का ब्यौरा संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितियों को प्रस्तुत करेगा और इन ब्यौरों को राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितियों को प्रस्तुत करने में असफल रहने पर पंजीकरण रद्द होने का पात्र होगा : बशर्तेनवीनीकरण करने वाले को प्रदत्त पंजीकरण तब तक रद्द नहीं किया जाएगा जब तक उसे सुनवाई का उचित अवसर प्रदान कर दिया गया हो;
- (3) प्रत्येक नवीनीकरण करने वाला यह सुनिश्चित करेगा कि इस प्रकार संगृहीत ई-अपशिष्ट का यथास्थिति प्राधिकृत संग्रहण केन्द्र या पंजीकृत पुनर्चक्रक को वापस सुरक्षित परिवहन हो ।
- (4) प्रत्येक नवीनीकरण करने वाला वार्षिक विवरणी संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितिको प्ररूप 3 में वित्तीय वर्ष जिससे उक्त विवरणी संबंधित है, के बाद की 30 जून को या उससे पहले फाइल करेगा ।
- (5) प्रत्येक नवीनीकरण करने वाला प्ररूप 2 में हथालन किए गए ई-अपिशष्ट के अभिलेख रखेगा और ऐसे अभिलेख उपयुक्त प्राधिकारी द्वारा संवीक्षा के लिए उपलब्ध कराएगा ।
- 9. उपभोक्ता या बड़े उपभोक्ता के उत्तरदायित्व -(1) अनुसूची-। में सूचीबद्ध वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर के उपभोक्ता या बड़े उपभोक्ता यह सुनिष्टिचत करेंगे कि उनके द्वारा उत्सर्जित ई-अपिष्टि को प्राधिकृत संग्रहण केन्द्र या पंजीकृत भंजक या पुनःचक्रक को निर्दिष्ट दिशा में पहुंचाया जा रहा है या उत्पादकों द्वारा उपलब्ध कराई गई उद्ग्राहक या वापस लेने वाली सेवाओं में लौटाया जाए: और
- (2) बड़े उपभोक्ता प्ररूप-2 में उनके द्वारा उत्पन्न ई-अपशिष्ट का अभिलेख रखेंगे और ऐसे अभिलेख संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति द्वारा संवीक्षा के लिए उपलब्ध कराएंगे;
- (3) यह सुनिष्टिचत करे कि ऐसे वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्करों की कार्य क्षमता की समाप्ति पर उनमें परमाणु ऊर्जा अधिनियम, 1962 (1962 का 33) के उपबंधों और उसके अधीन बने नियमों के अधीन आने वाली रेडियोधर्मी सामग्री अंतर्विष्ट न हो;

- (4) वार्षिक विवरणी संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण सिमिति को प्ररूप 3 में वित्त वर्ष, जिससे उक्त विवरणी संबंधित है, के बाद वाली 30 जून को या उससे पहले फाइल करेगा ।
- 10. भंजक के उत्तरदायित्व (1) प्रत्येक भंजक यह सुनिश्चित करेगा कि सिवधा और भंजन प्रक्रिया, केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा समय-समय पर विहित मानकों या दिशा-निर्देशों के अनुसार होगी;
- (2) नियम 14 के अधीन प्रक्रिया के अनुसरण में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से पंजीकरण प्राप्त करना;
- (3) यह सुनिश्चित करेगा कि ई-अपशिष्ट के भंडारण और परिवहन के दौरान पर्यावरण की कोई क्षति न हो;
- (4) यह सुनिश्चित करेगा कि भंजन प्रक्रियाओं का स्वास्थ्य और पर्यावरण पर कोई प्रतिकूल प्रभाव न पड़े;
- (5) यह सुनिश्चित करेगा कि भंजित ई-अपशिष्ट, सामग्रियों कीपुनःप्राप्ति के लिए पृथक किया जाए और पंजीकृत पुनःचक्रण सुविधाओं को भेज दिया जाए;
- (6) यह सुनिश्चित करेगा कि गैर-पुनःचक्रण योग्य या गैर-पुनःप्राप्ति योग्य संघटकों को प्राधिकृत शोधन, भण्डारण और निपटान सुविधाओं को भेज दिया जाए;
- (7) प्ररूप 3 में विवरणी, यथास्थिति, संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति को उस वित्तीय वर्ष, जिससे विवरणी संबंधित है, के पश्चातवर्ती 30 जून को या उससे पहले फाइल करेगा;
- (8) सामग्रियों की पुनःप्राप्ति या परिष्करण के लिए किसी ई-अपिशष्ट का प्रसंस्करण तब तक नहीं करेगा जब तक कि वह सामग्रियों के परिष्करण और पुनःप्राप्ति के लिए पुनःचक्रणकर्ता के रूप में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड में पंजीकृत नहीं हो;
- 11. पुनःचक्रणकर्ता के उत्तरदायित्व (1)पुनःचक्रणकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि सुविधा और पुनःचक्रण प्रक्रियाएं, केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा समय-समय पर विनिर्दिष्ट मानकों या दिशा-निर्देशों के अनुसरण में है;
- (2) नियम 14 के अंतर्गत क्रियाविधि के अनुसरण में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से पंजीकरण प्राप्त करेगा;
- (3) केन्द्रीय या राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या संघ राज्य क्षेत्र की प्रदूषण नियंत्रण समिति को निरीक्षण के लिए सभी अभिलेख उपलब्ध कराएगा;
- (4) सुनिष्टिचत करेगा कि उससे उत्सर्जित अविषष्ट का निपटान एक प्राधिकृत साझा खतरनाक अपिषष्ट शोधन भंडारण निपटान सुविधा में किया जाए;
- (5) संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति, जैसा भी मामला हो, को वित्तीय वर्ष, जिससे यह रिटर्न संबंधित हो, के बाद वाली 30 जून को या उससे पहले प्ररूप 3 में वार्षिक विवरणी फाइल करेगा।

अध्याय - III

ई-अपशिष्ट के हथालन हेतु प्राधिकार और पंजीकरण प्राप्त करने की प्रक्रिया

- 12. प्राधिकार प्रदान करने की प्रक्रिया (1) उत्पादकों का ईपीआर-प्राधिकार (i) अनुसूची 1 में सूचीबद्ध वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर का प्रत्येक उत्पादक प्राधिकार की प्राप्ति हेतु एक राज्य में अपने उत्पाद की बिक्री के मामले में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को अथवा एक से अधिक राज्य में अपने उत्पाद की बिक्री के मामले में केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्ररूप 1 में इन नियमों के लागू होने की तिथि से तीन महीने की अविध के भीतर ईपीआर-प्राधिकार हेतु आवेदन करेगा;
- (ii) पैन-इंडिया प्राधिकार के मामले में, सभी दृष्टि से पूर्ण आवेदन की प्राप्ति होने पर, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों अथवा प्रदूषण नियंत्रण समितियों के प्रतिनिधि सदस्यों सिहत केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा गठित समिति ने राज्य विशिष्ट ईपीआर योजना के मूल्यांकन के पश्चात् ऐसी जांच-पड़ताल, जैसा कि अनिवार्य समझा जाए और इस बात पर संतुष्ट होने के बाद कि निर्माता ने देश में विस्तारित उत्पादकदायित्व का प्रबंधन करने के लिए प्रभावी प्रणाली को विस्तारपूर्वक बतलाया है, एक सौ बीस दिनों की अविध के भीतर प्ररूप-1 (कक) में केंद्रीय प्रदूषण

नियंत्रण बोर्ड द्वारा ईपीआर-प्राधिकार प्रदान करने की सिफारिश करेगा। ईपीआर-प्राधिकार आरंभिक रूप से पांच वर्षों की अवधि के लिए वैध होगा।

- (iii) केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा राज्य प्रदूषण राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, जैसा भी मामला हो, आवेदक की सुनवाई का समुचित अवसर देने के पश्चात् ईपीआर-प्राधिकार देने से इन्कार करेगा।
- (iv) केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, ईपीआर-प्राधिकार की स्वीकृति के पश्चात् इसके क्रियान्वयन हेतु संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा प्रदूषण नियंत्रण समितियों को राज्य विशिष्ट विस्तारित उत्पादक दायित्व योजना अग्रेषित करेगा।
- (V) ईपीआर-प्राधिकार नवीकरण हेतु इसके समाप्त होने के साठ दिनों से पूर्व प्ररूप-1 में आवेदन किया जाएगा और केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, जैसा भी मामला हो, योग्यता के आधार पर प्रत्येक मामले और संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा प्रदूषण नियंत्रण समितियों द्वारा अनुपालन रिपोर्ट के निर्गमन पर और इस शर्त के अध्यधीन कि अधिनियम के उपबंधों अथवा अंतर्गत बनाए गए नियम अथवा ईपीआर-प्राधिकार में उल्लिखित शर्तों के उल्लंघन की कोई रिपोर्ट न हो, की जांच करने के पश्चात् प्राधिकार को नवीकृत कर सकता है।
- (vi) अनुसूची-1 में सूचीबद्ध वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर के प्रत्येक उत्पादक को, जब भी अपेक्षित हो, ईपीआर-प्राधिकार में उल्लिखित शर्तों का अनुपालन करने के लिए सभी कदम उठाएगा;
- (vii) संबंधित राज्य के मामले में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा संघ शासित क्षेत्र के मामले में प्रदूषण नियंत्रण सिमित, ई-अपशिष्ट के पर्यावरणीय रूप से अनुकूल प्रबंधन के लिए ईपीआर-प्राधिकार के अंतर्गत निर्धारित शर्तों के विवरणों से युक्त पंजी का रख-रखाव करेगा और यह ईपीआर-प्राधिकार के अनुपालन की मॉनीटरी करेगा तथा किसी गैर-अनुपालन पर हस्तक्षेप करेगा और की गई कार्रवाई के संबंध में केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को भी सूचित करेगा।
- (2) विनिर्माता का प्राधिकार-(i) ई-अपशिष्ट सृजित करने वाले विनिर्माता को, जैसा भी मामला हो, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा संघ राज्य क्षेत्रों की प्रदूषण नियंत्रण समितियों से प्राधिकार प्राप्त करना होगा;
- (ii) विनिर्माता प्राधिकार की स्वीकृति हेतु राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्ररूप 1(क) में इन नियमों के लागू होने की तिथि से तीन महीने की अविध के भीतर आवेदन करेगा;
- (iii) प्राधिकार हेतु सभी दृष्टि से पूर्ण आवेदन की प्राप्ति होने पर, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा संघ राज्यक्षेत्रों की प्रदूषण नियंत्रण समिति, ऐसी जांच-पड़ताल, जैसा अनिवार्य समझा जाए और इस बात पर संतुष्ट होने पर कि आवेदक प्राधिकृत स्थल में सुरक्षित प्रचालनों को क्रियान्वित करने के लिए आवेदक को प्ररूप-1 (खख) में प्राधिकार के नब्बे दिनों की अविध के भीतर ई-अपिशष्ट के सुरक्षित हथालन के लिए समुचित सुविधाओं, तकनीकी क्षमताओं और उपकरण से युक्त हो, को मंजुरी दे सकते हैं जो पांच वर्षों की अविध के लिए वैध होगा;
- (iv) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा संघ राज्य क्षेत्रों की प्रदूषण नियंत्रण समिति, आवेदक को सुनवाई का उचित अवसर देने के पश्चात् किसी प्राधिकार की स्वीकृति देने से इन्कार कर सकते हैं;
- (V) इन नियमों के अंतर्गत प्राधिकृत प्रत्येक व्यक्ति प्ररूप 2 में उनके द्वारा हथालन किए गए ई-अपिशष्ट के रिकार्ड का रख-रखाव करेगा और वित्तीय वर्ष, जो विवरणी से संबंधित है, के बाद 30 जून को अथवा इससे पहले प्ररूप 3 में उल्लिखित ब्यौरों से युक्त एक वार्षिक विवरणी तैयार करेगा और राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्रस्तुत करेगा;
- (vi) प्राधिकार के नवीकरण हेतु आवेदन इसकी समाप्ति के साठ दिनों के पूर्व प्ररूप-1 में किया जाएगा और राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा प्रदूषण नियंत्रण समिति, योग्यता के आधार पर प्रत्येक मामले की जांच करने के पश्चात् तथा इस शर्त के अध्यधीन कि अधिनियम के उपबंधों अथवा इसके अंतर्गत बनाए गए नियमों अथवा प्राधिकार में उल्लिखित शर्तों के उल्लंघन की कोई रिपोर्ट ना हो, प्राधिकार को नवीकृत कर सकते है;

- (vii) विनिर्माता, जब कभी अपेक्षित हो, प्राधिकार में उल्लिखित शर्तों का अनुपालन करने के लिए सभी कदम उठाएगा।
- (Viii) संबंधित राज्य के मामले में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा संघ राज्य क्षेत्र के मामले में प्रदूषण नियंत्रण समिति ई-अपिशष्ट के पर्यावरणीय रूप से अनुकूल प्रबंधन के लिए इन नियमों के अंतर्गत अधिरोपित शर्तों के विवरणों से युक्त एक पंजी का रख-रखाव करेंगे और इसे किसी इच्छुक अथवा प्रभावित व्यक्ति अथवा उनकी ओर से उनके द्वारा प्राधिकृत व्यक्ति के लिए कार्यालय समय के दौरान निरीक्षण हेतु खोला जाएगा।
- 13. प्राधिकार को निलंबित अथवा निरस्त करने की शक्ति (1) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा संघ राज्य क्षेत्र की प्रदूषण नियंत्रण समिति, अपने विचार से, यदि विनिर्माता प्राधिकार, प्राधिकार की किसी शर्त अथवा अधिनियम के किसी उपबंध अथवा इन नियमों का और सुनवाई का उचित अवसर देने के पश्चात् तथा लिखित में इसके कारणों को दर्ज करने के पश्चात्, अनुपालन करने में असफल होता है तो ऐसी अविध, जैसा भी जन हित में अनिवार्य समझा जाए, के लिए इन नियमों के अंतर्गत जारी प्राधिकार को निरस्त अथवा निलंबित कर सकते हैं और निरस्त करने के दस दिनों के भीतर केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को सूचित करेंगे;
- (2) केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, अपने विचार से, यिंद ईपीआर-प्राधिकार का धारक, प्राधिकार की किसी शर्त अथवा अधिनियम के किसी उपबंध अथवा इन नियमों का और सुनवाई का उचित अवसर देने के पश्चात् तथा लिखित में इसके कारणों को दर्ज करने के पश्चात्, अनुपालन करने में असफल होता है तो ऐसी अविध, जैसा भी जन हित में अनिवार्य समझा जाए, के लिए इन नियमों के अंतर्गत जारी ईपीआर-प्राधिकार को निरस्त अथवा निलंबित कर सकता है और निरस्त करने के दस दिनों के भीतर राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा प्रदूषण नियंत्रण सिमितियों को सूचित करेगा;
- (3) प्राधिकार के निलंबन अथवा निरस्त होने पर, केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा संघ राज्य क्षेत्रों की प्रदूषण नियंत्रण समिति उन व्यक्तियों जिनके प्राधिकार को ई-अपशिष्ट के सुरक्षित भंडारण हेतु निलंबित अथवा निरस्त किया गया है, को निर्देश दे सकते हैं और ऐसे व्यक्ति ऐसे निर्देशों का अनुपालन करेंगे;

राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के साथ पंजीकरण की प्रक्रिया

- 14. पंजीकरण की स्वीकृति हेतु प्रक्रिया -(i) ई-अपशिष्ट का प्रत्येक भंजक अथवा पुनःचक्रक, पंजीकरण की स्वीकृति अथवा नवीकरण हेतु निम्नलिखित दस्तावेजों की प्रति सहित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डको तीन प्रतियों में प्ररूप-4 में इन नियमों के लागू होने की तिथि से शुरु होने वाले तीन महीनों की अविध में आवेदन करेगा, अर्थात
 - (i) जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974, (1974 का 25) और वायु (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1981 (1981 का 21) के अंतर्गत राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा स्वीकृत स्थापना के लिए सहमति;
 - (ii) इस संबंध में जिला उद्योग केंद्र अथवा प्राधिकृत किसी अन्य सरकारी अभिकरण द्वारा जारी पंजीकरण का प्रमाण-पत्र;
 - (iii) इस ओर से जिला उद्योग केंद्र अथवा प्राधिकृत किसी अन्य सरकारी अभिकरण द्वारा जारी संयंत्र तथा मशीनरी की स्थापित क्षमता का साक्ष्य;
 - (iv) नवीकरण के मामले में, इस उदेश्य के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा संघ राज्य क्षेत्रों की सिमिति अथवा पदनामित किसी अन्य अभिकरण से यथा अनुप्रयोज्य बिहस्राव एवं उत्सर्जन मानकों के अनुपालन, खतरनाक अपशिष्टों के शोधन तथा निपटान का प्रमाण-पत्रः

प्रावधान है कि इन नियमों के लागू होने की तिथि से पूर्व खतरनाक अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन तथा सीमा पारीय संचलन)नियम, 2008 और ई-अपशिष्ट (प्रबंधन एवं हथालन) नियम, 2011 के उपबंधों के अंतर्गत पंजीकृत किसी व्यक्ति के ऐसे पंजीकरण की समाप्ति की अविध तक पंजीकरण हेतु आवेदन करना अपेक्षित नहीं होगाः

- (2) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, संतुष्ट होने पर कि आवेदन सभी दृष्टि से पूर्ण है और यह कि आवेदक पर्यावरणीय रुप से अनुकूल प्रौद्योगिकियों का उपयोग कर रहा है और पुनःचक्रक के लिए पर्याप्त तकनीकी क्षमताओं, अपेक्षित सुविधाओं तथा उपस्करसे संपन्न हो और ई-अपिष्टि संसाधित करता हो, को केवल प्राधिकार स्थल में सुरक्षित प्रचालनों के क्रियान्वयन हेतु जैसा भी अनिवार्य समझा जाए, इसमें अनिवार्य शर्तों को निर्धारित करते हुए ऐसे आवेदकों को पंजीकरण की स्वीकृति दे सकता है।
- (3) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, सभी दृष्टि से पूर्ण ऐसे आवेदन की प्राप्ति होने की तिथि से नब्बे दिनों की अविध के भीतर पंजीकरण हेतु आवेदन का निपटान करेगा।
- (4) इन नियमों के अंतर्गत स्वीकृत पंजीकरण प्रारंभ में दो वर्षों की अविध और इसके पश्चात् जब तक कि इकाई द्वारा प्रचालन बंद नहीं कर देती अथवा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा पंजीकरण का निलंबित अथवा निरस्त नहीं किया जाता, तदुपरान्त नवीकरण अधिकतम पांच वर्षों की अविध के लिए वैध होगा ।
- (5) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड , आदेश द्वारा , आवेदन को सुनवाई का उचित अवसर देने के पश्चात् स्वीकृति देने अथवा नवीकृत करने से इन्कार कर सकता है।
- (6) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, पंजीकरण स्वीकृत करने के लिए निर्धारित शर्तों के अनुपालन की मॉनीटरी करेगा।
- (7) यदि यह विश्वास करने का कारण है कि पंजीकृत पुनःचक्रक जो पंजीकरण की किसी शर्तों अथवा अधिनियम के किसी उपबंधों अथवा इसके अंतर्गत बनाए गए नियमों, पुनःचक्रक की सुनवाई का अवसर देने के पश्चात् और इसके कारणों को दर्ज करने के पश्चात, अनुपालन करने में असफल होता है तो राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, नियमों के अंतर्गत स्वीकृत पंजीकरण को निरस्त अथवा निलंबित कर सकता है।
- (8) पंजीकरण के नवीकरण हेतु आवेदन इसकी समाप्ति के साठ दिनों के प्ररूप-4 में बनेगा और राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा प्रदूषण नियंत्रण समिति योग्यता के आधार पर प्रत्येक मामले और इस शर्त के अध्यधीन कि अधिनियम के उपबंधों अथवा इसके अंतर्गत बनाए गए नियम अथवा पंजीकरण में उल्लिखित शर्तों के उल्लंघन की कोई रिपोर्ट ने हो, की जांच करने के पश्चात् पंजीकरण को नवीकृत कर सकते हैं।
- (9) भंजक अथवा पुनःचक्रक खरीदे और प्रसंस्कृत किए गए ई-अपशिष्ट के रिकार्डों का रख-रखाव करेगा और प्रतिवर्ष 30 जून को अथवा इससे पहले राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्ररूप-3 में विगत वर्ष के इसके कार्यकलापों का वार्षिक रिर्टन विवरणी करेगा।
- (10) केंद्र सरकार और केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, समय-समय पर पुनःचक्रण प्रक्रियाओं के लिए निष्पादन के मानकों हेतु दिशानिर्देश जारी कर सकते हैं।

अध्याय-॥

15. **ई-अपशिष्ट के भण्डारण हेतु प्रक्रिया** - प्रत्येक उत्पादक, विनिर्माता, संग्रहण केंद्र, डीलर, नवीनीकरण करने वाला, भंजक अथवा पुनःचक्रक ई-अपशिष्ट को रख सकते हैं जो एक सौ और अस्सी दिनों की अविध से अधिक न हो और अपशिष्टों के संग्रहण, बिक्री, अंतरण, भंडारण तथा पृथक्करण के रिकार्ड का रख-रखाव करेंगे और निरीक्षण हेतु इन रिकार्डों को उपलब्ध करायेंगे:

प्रावधान है कि राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड निम्नलिखित मामलों में एक वर्ष तक उक्त अविध को बढ़ा सकता है, अर्थात :

- (i) राज्यों में संग्रहण केन्द्र, जिनमें कोई पंजीकृत भंजन अथवा पुनःचक्रणसुविधा नहीं है; अथवा राज्यों में भंजक, जिनमें कोई पंजीकृत पुनःचक्रण सुविधा नहीं हैं; और
- (ii) वे अपशिष्ट जिन्हें इनमें पुनःचक्रण अथवा पुनःउपयोग हेतु प्रक्रिया के विकास के लिए विशेष रूप से भण्डारण किए जाने की आवश्यकता है।

अध्याय-४

वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर और इनके घटकों के निर्माण में खतरनाक पदार्थों के उपयोग में कटौती

16. वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर और इनके घटकों के निर्माण में खतरनाक पदार्थों के उपयोग में कटौती- (1) अनुसूची 1 में सूचीबद्ध प्रत्येक वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर तथा उनके घटक को सुनिष्टिचत करना होगा कि नए वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर तथा उसके घटक में सीसा, पारा, कैडिमियम, हेक्सावेलेंट क्रोमियम, पोलिब्रोमिनेटेड, बाईफेनाईल्स अथवा पोलिब्रोमिनेटेड डिफेनाईल इदर्स न हो:

प्रावधान है कि सीसा, पारा, हेक्सावेलेंट क्रोमियम, पोलिब्रोमिनेटेड बाईफेनाईल्स और पोलिब्रोमिनेटेड डिफेनाईल इदर्स हेतु होमोजिनस पदार्थों में 0.1% तक के वजन और कैडिमयम हेतु होमोजिनस पदार्थों में 0.01% तक के वजन का अधिकतम संकेंद्रणमूल्य की अनुमित दी जाएगी।

- (2) नियम 12 की उप-धारा (1) के प्रावधानों से अनुसूची-।। में सूचीबद्ध आवेदनों को छूट दी जाएगी; प्रावधान है कि नियम 12 के उप-नियम (1) के उपबंध 1 मई, 2014 के पूर्व बाजार में निर्मित और रखे गए वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर और इसके घटकों पर लागू नहीं होगा।
- (3) वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर और इसके घटक में उपयोग किए जाने वाले खतरनाक पदार्थों में ऐसी कटौती के विषय में, उपस्कर और इसके घटकों के अवयवों संबंधी विस्तृत सूचना उत्पाद सूचना बुकलेट में प्रदान किया जाएगा।
- (4) नए वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर हेतु बाजार में आयातों अथवा स्थानन को केवल उनके लिए अनुमित दी जाएगी जो नियम 12 के उप-नियम (1) के उपबंधों के अनुपालन कर्ता हैं।
- (5) रक्षा और अन्य समान रणनीतिक आवेदनों के लिए उपयोग किए गए वैद्युतऔर इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर के विनिर्माण और आपूर्ति को नियम-12 के उप-नियम (1) के उपबंधों से हटाया जाएगा।
- (6) विनिर्मित अथवा आयातित वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर में खतरनाक पदार्थों के उपयोग में कटौती 1 मई 2014 से प्रभावी होगी।
- (7) ईपीआर-प्राधिकार मांगने के दौरान प्रत्येक विनिर्माता, नियम 12 के उप-नियम (1) के उपबंधों के अनुपालन संबंधी सूचना प्रदान करेंगे । यह सूचना स्व-घोषणा के संबंध में होगी।
- (8) केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, खतरनाक पदार्थों पर रोक के अनुपालन को मॉनीटर और सत्यापित करने के लिए बाजार पर मौजूद वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर की अनियमित सैम्पलिंग आयोजित कराएगा।
- (9) केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड , खतरनाक पदार्थों की सैम्पिलंग तथा हेस्टिंग की रोक हेतु विधियों को प्रकाशित करेगा और खतरनाक पदार्थों की टेस्टिंग की अनियमित रोक हेतु प्रयोगशालाओं की भी सूची बनाएगा।
- (10) प्रत्येक विनिर्माता, उत्पाद प्रयोक्ता प्रलेखन में खतरनाक पदार्थ उपबंधों पर रोक की अनुरुपता की घोषणा करेगा।

अध्याय ॥

विविध

- 17. प्राधिकारियों के कर्तव्य इस नियमों के अन्य प्रावधानों के अध्ययीन, प्राधिकारी अनुसचीू-॥ में यथा उल्लिखित कर्तव्यों का निष्पादन करेंगे।
- **18.** वार्षिक रिपोर्ट -(1) राज्य बोर्ड और समिति, प्ररूप 5 में प्रतिवर्ष 30 सितम्बर तक इन नियमों के क्रियान्वयन के संबंध में वार्षिक रिपोर्ट तैयार करेंगे और केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्रस्तुत करेंगे।
 - (2) केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, ई-अपशिष्ट के प्रबंधन संबंधी समेकित वार्षिक समीक्षा रिपोर्ट तैयार करेगा और प्रतिवर्ष 30 दिसम्बर के पूर्व इनकी सिफारिशों सहित केंद्र सरकार को अग्रेषित करेगा।
- 19. **ई-अपशिष्ट का परिवहन** (1) वह राज्य जहां अपशिष्ट सृजित अथवा संगृहीत किया जाता है, के अलावा, राज्य में सुविधा को अंतिम निपटान हेतु ई-अपशिष्ट के परिवहन के मामले में, परिवाहक, संबद्ध राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से "अनापित्त प्रमाण-पत्र" प्राप्त करेगा और अंतरण के बारे में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों को सूचित करेगा।

- (2) वह राज्य जहां अपशिष्ट सृजित अथवा संगृहीतिकया जाता है, के अलावा, राज्य में भंजन अथवा पुनःचक्रण हेतु ई-अपशिष्ट के परिवहन के मामले में, परिवाहक, अंतरण के बारे में संबद्ध राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों और राज्य के राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों को पूर्व सूचना देगा।
- 20. **दुर्घटना की रिर्पोटिंग और जांच करना** वह स्थल जहां सुविधा प्रसंस्करण ई-अपशिष्ट में दुर्घटना घटती है अथवा ई-अपशिष्ट के परिवहन के दौरान, विनिर्माता, परिवाहक, भंजक अथवा पुनःचक्रक, जैसा भी मामला हो, दुर्घटना के बारे में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अथवा संघ राज्य क्षेत्रों की सिमितियों को तत्काल सूचित करेंगे।
- 21. केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों द्वारा समय-समय पर प्रकाशित दिशा निर्देशों में निर्धारित प्रक्रियाओं के अनुसार ई-अपिशष्ट का संग्रहण, भण्डारण, परिवहन, पृथक्करण, नवीनीकरण, भंजन, पुनःचक्रण और निपटान होगा। केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा समय-समय पर निर्धारित दिशा निर्देशों के अनुसार ई-अपिशष्ट (प्रबंधन एवं हथालन) संशोधन नियम 2011 का कियान्वयन किया जाएगा।

अनुसूची I (नियम 2, 3 (ञ) और (ट) देखें)

इन नियमों के अंतर्गत शामिल वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर की श्रेणियां

क्र.सं.	वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर की श्रेणियां	ईईई कोड
i.	सूचना प्रौद्योगिकी और दूर-संचार उपस्कर :	
	केन्द्रीकृत डेटा प्रसंस्करण : मेनफ्रेम, मिनीकम्प्यूटर	आईईडब्ल्यू1
	व्यक्तिगत कम्प्यूटिंग : व्यक्तिगत कम्प्यूटर (इनपुट और आउटपुट यंत्रों सहित	आईईडब्ल्यू2
	केन्द्रीय प्रक्रियण एकक)	
	व्यक्तिगत कम्प्यूटिंग : लैपटॉप कम्प्यूटर (इनपुट और आउटपुट यंत्रों सहित	आईईडब्ल्यू3
	केन्द्रीय प्रक्रियण एकक)	
	व्यक्तिगत कम्प्यूटिंग : नोटबुक कम्प्यूटर	आईईडब्ल्यू4
	व्यक्तिगत कम्प्यूटिंग : नोटपैड कम्प्यूटर	आईईडब्ल्यू5
	कार्ट्रिज सहित प्रिन्टर	आईईडब्ल्यू६
	प्रतिलिपिकरण उपस्कर	आईईडब्ल्यू7
	वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक टाइपराइटर	आईईडब्ल्यू8
	प्रयोक्ता टर्मिनल और प्रणालियां	आईईडब्ल्यू9
	फैक्सिमली	आईईडब्ल्यू10
	टेलेक्स	आईईडब्ल्यू11
	टेलीफोन	आईईडब्ल्यू12
	पे टेलीफोन	आईईडब्ल्यू13
	तारमुक्त टेलीफोन	आईईडब्ल्यू14
	सेल फोन	आईईडब्ल्यू15
	उत्तरदायी प्रणालियां	आईईडब्ल्यू16
ii.	उपभोक्ता वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक्स :	
	टेलीविजन सेट (लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले और लाइट एमिटिंग डायोड प्रौद्योगिकी	आईसीईडब्ल्यू1
	पर आधारित सेट सहित)	
	रिफ्रिज़रेटर	आईसीईडब्ल्यू2
	वाशिंग मशीन	आईसीईडब्ल्यू3
	केन्द्रीकृत वातानुकूलन संयंत्रों को छोड़कर अन्य वातानुकूलक	आईसीईडब्ल्यू4

अनुसूची II [नियम 12(2) देखें]

	अनुप्रयोग, जिन्हें नियम 12 (अनुसूची I में यथा सूचीबद्ध वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर की श्रेणियों पर लागू) के उप-नियम (1) की अपेक्षाओं से छूट प्राप्त है			
	पदार्थ			
1	सिंगल कैप्ड (कम्पैक्ट) फ्लूरोसेंट लैंपों में पारे की मात्रा , से अधिक नहीं (प्रतिबर्नर) :			
1(क)	सामान्य प्रकाश-व्यवस्था प्रयोजनों हेतु <30 वाट : 5 मिग्रा			
1(ख)	सामान्य प्रकाश-व्यवस्था प्रयोजनों हेतु \geq 30 वाट और <50 वाट : 5 मिग्रा			
1(ग)	सामान्य प्रकाश-व्यवस्था प्रयोजनों हेतु \geq 50 वाट और < 150 वाट : 5 मिग्रा			
1(ঘ)	सामान्य प्रकाश-व्यवस्था प्रयोजनों हेतु \geq 150 वाट : 15 मिग्रा			
1(ভ্)	वृत्ताकार या वर्गाकार संरचनात्मक आकार वाले और ट्यूबव्यास ≤17 मिमी सहित सामान्य प्रकाश-व्यवस्था प्रयोजनों के लिए : 7 मिग्रा			
1(च)	विशेष प्रयोजनों हेतु : 5 मिग्रा			
2(क)	सामान्य प्रकाश-व्यवस्था प्रयोजनों के लिए डबल-कैप्ड लिनीयर फ्लोरेसेंट लैंपों में पारे की मात्रा, से अधिक नहीं (प्रति लैंप)			
2(क)(1)	सामान्य जीवन अवधि और ट्यूब व्यास≤ ९ मिमी (उदाहरणार्थ टी2) सहित ट्रि-बैंड फॉस्फरः ४ मिग्रा			
2(क)(2)	सामान्य जीवन अवधि और ट्यूब व्यास≤ 17 मिमी (उदाहरणार्थ टी5) सहित ट्रि-बैंड फॉस्फरः 3 मिग्रा			
2(क)(3)	सामान्य जीवन अवधि और ट्यूंब व्यास> 17 मिमी और < 28 मिमी सहित ट्रि-बैंड फॉस्फर			
2(क)(4)	सामान्य जीवन अवधि और ट्यूब व्यास> 28 मिमी (उदाहरणार्थ टी12) सहित ट्रि-बैंड फॉस्फरः 5 मिग्रा			
2(क)(5)	लंबी जीवन अविध (> 25000 एच) सहित ट्रि-बैंड फॉस्फरः ८ मिग्रा			
2(ख)	अन्य फ्लोरेसेंट लैंपों में पारे की मात्रा, से अधिक नहीं (प्रति लैंप) :			
2(ख)(1)	ट्यूब > 28 मिमी (उदाहरणार्थ टी10 और टी 12) वाले लिनीयर हैलोफॉस्फेट लैंप : 10 मिग्रा			
2(ख)(2)	नॉन-लिनीयर हैलोफॉस्फेट लैंप (सभी व्यास) : 15 मिग्रा			
2(ख)(3)	ट्यूब डायमीटर > 17 मिमी (उदाहरणार्थ टी9)सहित नॉन-लिनीयर ट्रि-बैंड फॉस्फर लैंप : 15 मिग्रा			
2(ख)(4)	अन्य सामान्य प्रकाश-व्यवस्था और विशेष उ÷ेश्यों हेतु लैम्प (उदाहरणार्थ इंडक्शन लैंप) : 15 मिग्रा			
3	विशेष प्रयोजनों हेतु कोल्ड कैथोड फ्लोरोसेंट लैंपों और बाह्य इलेक्ट्रोड फ्लोरोसेंट लैंपों (सीसीएफएल और ईईएफएल) में पारे की मात्रा, से अधिक नहीं (प्रतिलैंप) :			
3(क)	कम लंबा ई (≤ 500 मिमी) : 3.5 मिग्रा			
3(ख)	मध्यम लंबाई (> 500 मिमी और ≤ 1500 मिमी) : 5 मिग्रा			
3(ग)	अधिक लंबाई (> 1500 मिमी) : 13 मिग्रा			
4(क)	अन्य अल्पदाब निस्सरण लैंपों में पारा (प्रति लैंप)			
4(ख)	सामान्य प्रकाश-व्यवस्था प्रयोजनों हेतु उज्ञत रंग वाले प्रदर्शन सूचकांक आरए > 60 सहित लैंपों में उच्चदाब सोडियम (वाष्प) लैंपों में पारे,से अधिक नहीं :			
4(ख)-I	पी < 155 वाट : 30 मिग्रा			
4(ख)-II	155 वाट < पी ≤ 405 वाट : 40 मिग्रा			
4(ग)-III	पी > 405 वाट : 40 मिग्रा			
4(ग)	सामान्य प्रकाश-व्यवस्था प्रयोजनों हेतु अन्य उच्चदाब सोडियम (वाष्प) लैंपों में पारे की मात्रा, से अधिक नहीं (प्रति बर्नर):			

4(ग)-I	पी ≤ 155 वाट : 25 मिग्रा		
4(ग)-II	155 वाट < पी ≤ 405 वाट :30 मिग्रा		
4(ग)-III	पी > 405 वाट : 40 मिग्रा		
4(ঘ)	उच्च दाब पारा (वाष्प) लैंपों (एचपीएमवी) में पारा		
4(량)	धातु हेलाइड लैंपों (एमएच) में पारा		
4(च)	विशेष प्रयोजनों, जिनका इस अनुसूची में विशेष रूप से उल्लेख नहीं किया गया है, हेतु अन्य निस्सरण लैंपों		
	में पारा		
5(क)	कैथोड किरण ट्यूबों के कांच में सीसा		
5(ख)	फ्लोरेसेंट ट्यूबों के कांच में सीसा, भार में 0.2% से अधिक नहीं		
6(क)	मशीनीकरण के प्रयोजनों से इस्पात में एक मिश्र धातु तत्व के रूप में सीसा और कलईदार इस्पात में सीसे		
	की मात्रा भार में 0.35% सीसा तक		
6(ख)	एलुमिनियम में मिश्र धातु के रूप में सीसे की मात्रा भार के 4% सीसे तक		
6(ग)	तांबा मिश्र धातु में शीशे की मात्रा उसके भार की 4%		
7(क)	उच्च गलनांक तापमान प्रकार के टांकों में सीसा (अर्थात् सीसा-आधारित मिश्र धातुओं में भार का 85%		
	सीसा या उससे अधिक सीसा)		
7(ख)	सर्वरों, भंडारण और भंडारण व्यवस्था प्रणालियों, नेटवर्क के लिए टांकों में सीसा		
7(ग)- I	संधारितों उदाहरणार्थ पीजोइलेक्ट्रॉनिक उपस्करों या कांच या सेरेमिक मैट्रिक्स यौगिक में डिइलेक्ट्रिक		
	सेरेमिक के अलावा कांच या सेरेमिक में सीसा युक्त वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक घटक		
7(ग)-II	125 वीएसी या 250 वीडीसी अथवा उच्चतर नियत वॉल्टेज हेतु संघारितों में डिइलेक्ट्रिक सेरेमिक में सीसा		
7(ग)-III	125 वीएसी या 250 वीडीसी नियत वॉल्टेज हेतु संधारितों में डिंइलेक्ट्रिक सेरेमिक में शीशा		
8(क)	एक छर्रा के प्रकार के ताप रूकावटों में कैडमियम और उसके यौगिक		
8(ख)	वैद्युत संकुचनों में कैडमियम और उसके यौगिक		
9	प्रशीतन घोल में उसके वजन का 0.75% तक अवशोषण रिफ्रिजरेटरों में कार्बन इस्पातशीतलन प्रणाली के		
	क्षरण-विरोधी घटक के रूप में हेक्सावेलेंट क्रोमियम		
9(ख)	तापन, वातायन, वातानुकूलन और रिफ्रिजरेटर (एचवीएसीआर) अनुप्रयोग हेतु कंप्रेसर युक्त रिफ्रिजरेटर		
	के लिए बीयरिंग शेल्स और बुशेज में सीसा		
10(क)	सी-प्रेस कम्प्लेनिंग पिन संयोजक प्रणालियों में प्रयुक्त सीसा		
10(ख)	सी-प्रेस कम्प्लेनिंग पिन संयोजक प्रणालियों से भिन्न प्रणालियों में प्रयुक्त सीसा		
11	थर्मल कंडक्शन मॉड्युल सी-रिंग हेतु परत सामग्री के रूप में सीसा		
12(क)	प्रकाशीय अनुप्रयोगों हेतु प्रयुक्त सफेद कांचों में सीसा		
12(ख)	फिल्टर कांचों और परावर्तन मानकों के लिए प्रयुक्त कांचों में कैडमियम और सीसा		
13	80% से अधिक और 85% से कम भार के सीसे की मात्रा सहित पिनों और माइक्रोप्रोसेसरों के पैकेज बीच		
	संयोजन हेतु दो से अधिक तत्वों से युक्त टांकों में सीसा		
14	सेमीकंडक्टर डाई और एकीकृत सर्किट फिल्प चिप पैकेजों के भीतर संवाहक के बीच व्यवहार्य वैद्युत		
	संयोजन को पूरा करने के लिए टांकों में सीसा		
15	सिलिकेट परत युक्त ट्यूबों सहित दीप्तोष्ण लैंपों के लिनीयर में सीसा		
16	व्यावसायिक रेप्रोग्राफी अनुप्रयोगों हेतु प्रयुक्त उच्च तीव्रता निस्सरण (एचआईडी) लैंपों में दीप्तिमान घटक के		
	रूप में सीसा हेलाइड		
17(क)	डाइजोप्रिंटिंग रेप्रोग्राफी, लिथोग्राफी, कीटजाल, फोटोकेमिकल और एसएमएस [(एसआर,		
	बीए) 2 एमजीएसआई 2 ओ 2 पीबी] जैसे फॉस्फोरस वाली संसाधन प्रक्रियाओं के लिए विशिष्ट लैंपों के रूप में		
	प्रयुक्त किए जाने पर फ्लोरेसेंट पावडर (भार का 1% या कम सीसा) के निस्सरण वाले लैंपों में उत्प्रेरक के		
	रूप में सीसा		

पलोरोसेंट पावडर (भार का 1% या कम सीसा) के निस्सरण वाले लैंपों में उद्धेरक के रूप में सीसा बहुत कम्पैक्ट ऊर्जा बचत लैंपों (ईएसएल) में ही सहायक मिश्रण के रूप में मुख्य मिश्रण के रूप में : पीबीएसएन-एचर्जी के साथ विशिष्ट घटकों में पीबी बीआईएसएन-एचर्जी और पीबीएलएनएसएन-एचर्ज साथ सीसा लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले (एलसीडी) हेतु प्रयुक्त फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों के अगले और पिछले अधःस्तरों जोड़ने के लिए प्रयुक्त शीशे में सीसा ऑक्साइड विशेषिलिकेट और सोडा लाइम कांचों जैसे कांचों पर मीनाकारी करने के लिए मुद्रण स्याही में सीसा केंडिमयम 10 0.65 मिमी और उससे कम की पिच के साथ संयोजकों के अलावा बढ़िया पिच घटक तैयार करने में सीस एक समतल शृंखला समूह में सिरेमिक बहुपरती संधारितों में छिद्र चक्रिकाभ के माध्यम से मशीनों को ट लगाने के लिए टांकों में सीसा 23 संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड 24 गहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड 25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्वनि कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमयम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले: अभिकल्पन अआंधोगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स विद्युत सुपारित समयानुकूल करने वाले विश्वमापी तत्वों में सीसा 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्यरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा	17(ख)	बीएसपी (बीएएसआई₂ओ₅ : पीबी) जैसे फॉस्फोरस युक्त सनटेनिंग लैंपों के रूप में प्रयुक्त किए जाने पर		
पीबीएसएन-एचजी के साथ विशिष्ट घटकों में पीबी बीआईएसएन-एचजी और पीबीएलएनएसएन-एचर्ज साथ सीसा 19 लिक्विड क्रिफ्टल डिस्प्ले (एलसीडी) हेतु प्रयुक्त फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों के अगले और पिछले अधःस्तरों जोड़ने के लिए प्रयुक्त शीशे में सीसा ऑक्साइड 20 बीरोसिलिकेट और सोडा लाइम कांचों जैसे कांचों पर मीनाकारी करने के लिए मुद्रण स्याही में सीसा केडिमयम 21 0.65 मिमी और उससे कम की पिच के साथ संयोजकों के अलावा बढ़िया पिच घटक तैयार करने में सीस एक समतल शृंखला समूह में सिरेमिक बहुपरती संधारितों में छिद्र चक्रिकाभ के माध्यम से मशीनों को टलगाने के लिए टांकों में सीसा 23 संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड 24 गहरो रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड 25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्वनि कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यात्रिक टांका जोड़ों के रू केडिमियम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट प्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अजीधोगिक प्रकाण्ट प्रवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तइतड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयू पारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोइस की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्ट पेस्ट में कैडिमयम और कैडिमयम ऑक्सा		फ्लोरोसेंट पावडर (भार का 1% या कम सीसा) के निस्सरण वाले लैंपों में उत्प्रेरक के रूप में सीसा		
साथ सीसा तिविचड क्रिस्टल डिस्प्ले (एलसीडी) हेतु प्रयुक्त फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों के अगले और पिछले अधःस्तरों जोड़ने के लिए प्रयुक्त शीशे में सीसा ऑक्साइड वोरोसिलिकेट और सोडा लाइम कांचों जैसे कांचों पर मीनाकारी करने के लिए मुद्रण स्याही में सीसा केंडिमयम 0.65 मिमी और उससे कम की पिच के साथ संयोजकों के अलावा बढ़िया पिच घटक तैयार करने में सीस एक समतल शृंखला समूह में सिरेमिक बहुपरती संधारितों में छिद्र चक्रिकाभ के माध्यम से मशीनों को ट लगाने के लिए टांकों में सीसा संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड यहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड उच्च-शक्त (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्वनि कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैंडिमयम मिश्र-धातु मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्वड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अः औद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा आवस अगॉन और क्रिट्रोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तइतइहाहट अवरोधक के रूप में प्रयू पारा जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा उन्हा वोटेक के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा उन्हा वोटेक के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा उन्हा विद्युत स्वा विद्युत सुक्त विद्युत में कैथोड तइतइहाहट अवरोधक के रूप में प्रत्य विद्युत सुक्त में सीसा	18			
ितिवंड क्रिस्टल डिस्ले (एलसीडी) हेतु प्रयुक्त फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों के अगले और पिछले अधःस्तरों जोड़ने के लिए प्रयुक्त शीशे में सीसा ऑक्साइड 20 बोरोसिलिकेट और सोडा लाइम कांचों जैसे कांचों पर मीनाकारी करने के लिए मुद्रण स्याही में सीसा केंडिमयम 21 0.65 मिमी और उससे कम की पिच के साथ संयोजकों के अलावा बढ़िया पिच घटक तैयार करने में सीस एक समतल शृंखला समूह में सिरेमिक बहुपरती संधारितों में छिद्र चक्रिकाभ के माध्यम से मशीनों को टलगाने के लिए टांकों में सीसा 23 संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड 24 गहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड 25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्वनि कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू केंडिमयम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट प्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्ले: अभिकल्पन आ औद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 मरकरी रहित फ्लैट प्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्ले: अभिकल्पन आ औद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तइतइाहट अवरोधक के रूप में प्रयाप जन्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा		· ·		
3ोड़ने के लिए प्रयुक्त शीशे में सीसा ऑक्साइड 20 बोरोसिलिकेट और सोडा लाइम कांचों जैसे कांचों पर मीनाकारी करने के लिए मुद्रण स्याही में सीसा केडिमियम 21 0.65 मिमी और उससे कम की पिच के साथ संयोजकों के अलावा बढ़िया पिच घटक तैयार करने में सीस एक समतल शृंखला समूह में सिरेमिक बहुपरती संधारितों में छिद्र चक्रिकाभ के माध्यम से मशीनों को ट लगाने के लिए टांकों में सीसा 23 संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड 24 गहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड 25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्वनि कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू केडिमियम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्ले; अभिकल्पन अआधोगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 μm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तइतड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुक्त चारों के कीं कीं कीं सीसा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑर केडिमियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मारिटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कै				
20 बोरोसिलेकेट और सोडा लाइम कांचों जैसे कांचों पर मीनाकारी करने के लिए मुद्रण स्याही में सीसा कैडिमयम 21 0.65 मिमी और उससे कम की पिच के साथ संयोजकों के अलावा बिढ्या पिच घटक तैयार करने में सीस एक समतल शृंखला समूह में सिरेमिक बहुपरती संधारितों में छिद्र चक्रिकाभ के माध्यम से मशीनों को ट लगाने के लिए टांकों में सीसा 23 संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड 24 गहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड 25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्वनि कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमयम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले: अभिकल्पन अ औद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 आगान और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुक्त जात्वों हेस्तरे के छीटें परत में सीसा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम आक्त मार्यों कित्र में कित्र में किंट	19			
कैडिमियम 0.65 मिमी और उससे कम की पिच के साथ संयोजकों के अलावा बढ़िया पिच घटक तैयार करने में सीस एक समतल शृंखला समूह में सिरेमिक बहुपरती संधारितों में छिद्र चक्रिकाभ के माध्यम से मशीनों को ट लगाने के लिए टांकों में सीसा संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड यहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु किस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि करना 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि विश्वत स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्विन कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमियम मिश्र-धातु सरकरी रहित फ्लीट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले: अभिकल्पन अः औद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तइतड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयूपारा जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा				
21 0.65 मिमी और उससे कम की पिच के साथ संयोजकों के अलावा बढ़िया पिच घटक तैयार करने में सीस् 22 एक समतल शृंखला समूह में सिरेमिक बहुपरती संधारितों में छिद्र चक्रिकाभ के माध्यम से मशीनों को ट लगाने के लिए टांकों में सीसा 23 संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड 24 गहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड 25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि वबाब स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्वनि कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू केडिमियम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अ औद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तइतड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयु पारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमयम और कैडिमयम ऑक्सा	20			
22 एक समतल शृंखला समूह में सिरेमिक बहुपरती संधारितों में छिद्र चक्रिकाभ के माध्यम से मशीनों को ट लगाने के लिए टांकों में सीसा 23 संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड 24 गहरी रोशनी वाले नीले लैंगों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड 25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्वनि कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमियम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपो (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले: अभिकल्पन अः औद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा				
लगाने के लिए टांकों में सीसा 23 संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड 24 गहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड 25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्विनक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्विन दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्विन कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमियम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अअधोगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 μm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तइतड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा		·		
23 संरचनात्मक तत्वों, विशेषकर मुहर मिश्रित करने और मिश्रित चक्राकार पदार्थ में प्रयुक्त सतह संव इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड 24 गहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड 25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्वनि दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्वनि कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमियम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अअधागिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सिहत डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा	22			
इलेक्ट्रान एमिटर डिस्प्ले (एसईडी) में सीसा ऑक्साइड 24 गहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड 25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्विन दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्विन कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू केडिमियम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अ औद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सिहत डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तइतड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा				
 यहरी रोशनी वाले नीले लैंपों के कांच आवरण में सीसा ऑक्साइड उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्विन दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्विन कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमियम मिश्र-धातु मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अअधिगेत प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा प्रित डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सिहत डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तइतड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा 	23			
25 उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु 26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्विन दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्विन कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमियम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंगों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अज्ञौद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 μm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुक्त पारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा				
निर्धारित) लाउडस्पीकरों में प्रयुक्त ट्रांसड्यूसरों हेतु टांके के रूप में सीसा मिश्र-धातु किस्टल कांच में सीसा की मात्रा निश्चित करना 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्विन दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्विन कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमियम मिश्र-धातु 8 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अज्ञीद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा	24	·		
26 क्रिस्टल कांच में सीसा की मात्रा निष्टिचत करना 27 100 डीबी (ए) और अधिक के ध्विन दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्विन कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमियम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अ अौद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा	25	उच्च-शक्ति (125 डीबी एसपीएल और उससे अधिक के ध्वनिक ऊर्जा स्तरों पर कई घंटों के लिए प्रचालन हेतु		
100 डीबी (ए) और अधिक के ध्विन दबाव स्तरों वाले उच्च-शक्ति लाउडस्पीकरों में इस्तेमाल किए ट्रांसड्यूसरों में ध्विन कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमियम मिश्र-धातु 28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले: अभिकल्पन अधोगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा				
ट्रांसड्यूसरों में ध्विन कुंडली पर प्रत्यक्ष रूप से स्थित वैद्युत सुचालकों के वैद्युत/यांत्रिक टांका जोड़ों के रू कैडिमियम मिश्र-धातु मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अ औद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 30 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक् सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयु पारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 24 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा	26			
कैंडिमियम मिश्र-धातु मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अज्ञेद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 30 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा	27			
28 मरकरी रहित फ्लैट फ्लोरेसेंट लैंपों (उदाहरणार्थ जिनका प्रयोग लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले; अभिकल्पन अन् औद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 μm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक्सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सिहत डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा				
3ौद्योगिक प्रकाश-व्यवस्था हेतु किया जाता है, में टांका लगाने वाली सामग्रियों में सीसा 29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सिहत डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुपारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा				
29 अर्गोन और क्रिप्टोन लेजर ट्यूबों के लिए विंडो संयोजन बनाने के लिए प्रयुक्त सील फ्रिट में सीसा ऑक्स 30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सिहत डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रय् पारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा	28	· ·		
30 विद्युत ट्रांस्फॉर्मरों में 100 µm व्यास और उससे कम के पतली तांबे के तारों में टांका लगाने के लिए टांक सीसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रय् पारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा				
सींसा 31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रय् पारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा	29	Ç.		
31 सरमेट-आधारित समयानुकूल करने वाले विभवमापी तत्वों में सीसा 32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रय् पारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडिमियम और कैडिमियम ऑक्सा	30			
32 प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रय् पारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडमियम और कैडमियम ऑक्सा		सीसा		
पारा 33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडमियम और कैडमियम ऑक्सा	31			
33 जस्ता बोरेट कांच ढांचे के आधार पर उच्च वॉल्टेज डायोड्स की प्लेटिंग परत में सीसा 34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडमियम और कैडमियम ऑक्सा	32	प्रति डिस्प्ले 30 मिग्रा तक मात्रा सहित डीसी प्लाज्मा डिस्प्ले में कैथोड तड़तड़ाहट अवरोधक के रूप में प्रयुक्त		
34 एलुमिनियम बद्ध बेरीलियम ऑक्साइड पर प्रयुक्त मोटी फिल्म पेस्ट में कैडमियम और कैडमियम ऑक्सा				
	33			
35 वोस अवस्था में प्रदीपन अथवा डिस्प्ले प्रणालियों में इस्तेमाल करने के लिए रंग परिवर्तन II-VIएल	34			
	35	·		
$(< 10~\mu g$ सीडी प्रतिएमएम 2 का प्रकाश विकीर्णन क्षेत्र $) में कैडिमयम$		$(< 10~\mu m g$ सीडी प्रतिएमएम 2 का प्रकाश विकीर्णन क्षेत्र $)$ में कैडिमयम		

अनुसूची III [(नियम 13 देखें)] प्राधिकरण और उनसे समनुरूपी कर्तव्यों की सूची

क्र.सं.	प्राधिकरण	समनुरूपी कर्तव्य		
1.	केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, दिल्ली	(i) ईपीआर-प्राधिकार देना और उसका नवीनीकरण (ii) अपनी वेबसाइट पर ईपीआर-प्राधिकार संबंधी सूचना का रखरखाव		

तेयों के
तेयों के
र दिशा-
ना
कों और
न और
ज् ना
कार्य
तरनाक
क्रो लागू
C
पहलें
क पदार्थ
न करना
णन
ज् रण
ाः चक्रक
ाः चक्रक
ा सूचना
•
के लिए
रना
कार्य
भपशिष्ट
ढंग से
या तो
गहुंचाया
_
धेत ई-
या तो
ने भेजा

प्ररूप - I नियम 4(1)(ख), 12(1)(झ), 12(1)(फ) देखें अपने ईपीआर के प्रबंधन हेतु ईपीआर-प्राधिकार प्राप्त करने वाले उत्पादकों पर लागू आवेदन प्ररूप में निम्नलिखित सूचना समाविष्ट की जानी चाहिए :

	et et		
1.	उत्पादक का नाम और पूरा पता, दूरभाष संख्याओं, ई-मेल और अन्य संपर्क ब्यौरे सहित (यह ऐसा स्थान होना चाहिए जहां से पूरे देश में बिक्री का प्रबंधन किया जा रहा हो)	:	
2.	प्राधिकृत व्यक्ति का नाम और पूरा पता, ई-मेल, दूरभाष और फैक्स संख्या सहित	:	
3.	तृतीय पक्षकार का नाम, पता और संपर्क ब्यौरा पूरे पते, ई-मेल, दूरभाष और फैक्स संख्या सहित, यदि ईपीआर के क्रियान्वयन में शामिल हो	:	
4.	तालिका-1 के अनुसार गत वर्ष के दौरान बाज़ार में रखे गए वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर (ईईई) का राज्य-वार ब्यौरा	:	
5.	तालिका-2 के अनुसार गत वर्ष के दौरान बाज़ार में रखे गए वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर (ईईई) का ब्यौरा	:	

तालिका - 1 : गत वर्ष में बाज़ार में रखे गए ईईई का ब्यौरा वर्ष :

क्र.सं.	राज्यों/संघ राज्य क्षेत्रों (यूटी) के नाम, जिनमें ईईई बेचे जा रहे हैं	बाज़ार में रखी गई अनुसूची-। में यथा सूचीबद्ध ईईई की मात्रा (किग्रा में)	
	राज्य	आईटी उपस्कर	उपभोक्ता इलेक्ट्रॉनिक्स
1	आंध्र प्रदेश		
2	अरूणाचल प्रदेश		
3	असम		
4	बिहार		
5	छत्तीसगढ़		
6	गोवा		
7	गुजरात		
8	हरियाणा		
9	हिमाचल प्रदेश		
10	जम्मू और कश्मीर		
11	झारखंड		
12	कर्नाटक		

13	केरल	
14	मध्य प्रदेश	
15	महाराष्ट्र	
16	मणिपुर	
17	मेघालय	
18	मिज़ोरम	
19	नागालैंड	
20	ओडिशा	
21	पंजाब	
22	राजस्थान	
23	सिक्किम	
24	तमिलनाडु	
25	तेलंगाना	
26	त्रिपुरा	
27	उत्तर प्रदेश	
28	उत्तराखंड	
29	पश्चिम बंगाल	
	संघ राज्य क्षेत्र	
1	अंडमान और निकोबार द्वीप समूह	
2	चंडीगढ़	
3	दादरा और नगर हवेली	
4	दमन और दीव	
5	दिल्ली	
6	लक्षद्वीप	
7	पुड्डुचेरी	

| | तालिका - 2 : गत वर्ष में बाज़ार में रखे गए ईईई का कोड वार ब्यौरा

वर्ष :

क्र.सं.	ईईई मद कोड	ईईई कोड	बाज़ार में रखी गई किग्रा मात्रा
I	सूचना प्रौद्योगिकी और दूरसंचार उपस्कर :		नाजा
1	केन्द्रीकृत डेटा प्रसंस्करण : मेनफ्रेम, मिनीकम्प्यूटर	आईईडब्ल्यू1	
2	व्यक्तिगत कम्प्यूटिंग : व्यक्तिगत कम्प्यूटर (इनपुट और आउटपुट यंत्रों सहित केन्द्रीय प्रक्रियण एकक)	आईईडब्ल्यू2	
3	व्यक्तिगत कम्प्यूटिंग ः लैपटॉप कम्प्यूटर (इनपुट और आउटपुट यंत्रों सहित केन्द्रीय प्रक्रियण एकक)	आईईडब्ल्यू3	
4	व्यक्तिगत कम्प्यूटिंग : नोटबुक कम्प्यूटर	आईईडब्ल्यू4	
5	व्यक्तिगत कम्प्यूटिंग : नोटपैड कम्प्यूटर	आईईडब्ल्यू5	
6	कार्ट्रिज सहित प्रिन्टर	आईईडब्ल्यू6	

7	प्रतिलिपिकरण उपस्कर	ार्यन्य क्या र
/) प्रातालापकरण उपस्कर	आईईडब्ल्यू7
8	वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक टाइपराइटर	आईईडब्ल्यू8
9	प्रयोक्ता टर्मिनल और प्रणालियां	आईईडब्ल्यू9
10	फैक्सिमली	आईईडब्ल्यू10
11	टेलेक्स	आईईडब्ल्यू11
12	टेलीफोन	आईईडब्ल्यू12
13	पे टेलीफोन	आईईडब्ल्यू13
14	तारमुक्त टेलीफोन	आईईडब्ल्यू14
15	सेल फोन	आईईडब्ल्यू15
16	उत्तरदायी प्रणालियां	आईईडब्ल्यू16
II	उपभोक्ता वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक्स :	
17	टेलीविज़न सेट (लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले और लाइट एमिटिंग डायोड प्रौद्योगिकी पर आधारित सेट सहित)	आईसीईडब्ल्यू1
18	रिफ्रिज़रेटर	आईसीईडब्ल्यू2
19	वाशिंग मशीन	आईसीईडब्ल्यू3
20	केन्द्रीकृत वातानुकूलन संयंत्रों को छोड़कर अन्य वातानुकूलक	आईसीईडब्ल्यू4

5. राज्य विशिष्ट ईपीआर योजनाएं :

(क) ईपीआर योजना की समग्र स्कीम :

कृपया प्रत्येक राज्य के लिए पृथक कागज़ों पर नियम 4 के अनुसार ईपीआर का राज्य विशिष्ट ब्यौरा दें

(ख) संग्रहण केन्द्रों का ब्यौरा :

क्र.सं.	राज्य का नाम	संग्रहण केन्द्र का नाम और पता	उत्पादक या उत्पादकों के संघ या पीआरओ के स्वामित्व में	
प्रत्येक	संग्रहण केन्द्र के ि	लेए अतिरिक्त पंक्ति जोड़ें		

खण्ड 3(i)]		भारत का राजपत्र : अस	ाधारण	
(ग) f	जेन पुनःचक्रकों य	ग भंजकों के साथ ई-अपशिष्ट प्रा	प्त करने के लिए करार किया र	गया है, उनका ब्यौरा '
क्र.सं.	राज्य का नाम	पुनःचक्रकों/भंजकों के नाम, पूरा पता और संपर्क ब्यौरा	सुविधा की एमटी/प्रति वर्ष क्षमता	संपर्क ब्यौरा, ई-मेल और दूरभाष संख्या
प्रत्येक	। पुनःचक्रक/भंजव	। p के लिए अतिरिक्त पंक्ति जोड़ें		
(ঘ) - 3	उत्पादक के लिए 3	गपूर्तिकर्ता के रूप में कार्य कर रहे	र मध्यम और छोटे उपक्रम (एम	एसई) का ब्यौरा :
क्र.सं.	राज्य का नाम	एमएसई का नाम और पता	आपूर्ति कराई जा रही वार्षिक मात्रा (एमटी)	संपर्क ब्यौरा, ई-मेल और दूरभाष संख्या
प्रत्येक	प्मएसई के लिए	अतिरिक्त पंक्ति जोड़ें	1	
		ने क्रियान्वित कर रहे हैं तो पीआर ने में निहित लागत :	ओ का ब्यौरा	
	रखे गए ईईई ारओएचएस अनुप		क कागज़ पर ईई का कोड-वार	ब्यौरा दें)
dy icic of	ronederrong	iici i ga sai ci		
				(प्राधिकृत हस्ताक्षर)
	ई-अपशिष्ट* वे	प्ररूप - 1(क) <i>[नियम 12(2) दे</i> र ह उत्सर्जन/शोधन/निपटान का प्र	-	.न

सदस्य सचिव,

6.

7.

प्रेषक :

सेवा में

		प्रदूषण नियंत्रण	बोर्ड या		प्रदूषण नियंत्रण समिति
महोदय	Т,				
नियम					ं लिए ई-अपशिष्ट (प्रबंधन) नियम, 2015 के द्द्वारा आवेदन करता हूं/करते हैं ।
_		-	केवल कार्यालय उप	योग हेतु	
	ह इकाई पर	र्गावरण, वन और जलवायु पि क्षेत्र में स्थित है (हां/नहीं) ;	रेवर्तन मंत्रालय द्वारा	यथा अभि	। ज्ञात
_		3	गविदक द्वारा भरे जा	ने के लिए	
	_				
1.	विनिर्मात	ा का नाम और पूरा पता :			
2.	संपर्क व्य	क्ति का पदनाम और संपर्क ब	यौरा, जैसे दूरभाष [ः]	सं., फैक ्र	न सं. और ई-मेल [:]
3.	जिसके ि	लेए प्राधिकार अपेक्षित है (कृप	या समुचित कार्यकल	गप/कार्यव	कलापों* पर सही का चिन्ह लगाएं) :
	(i)	विनिर्माण* के दौरान सृजन			
	(ii)	संग्रहण, परिवहन, भंडारण	r [
	4. ई-अ	पशिष्ट का ब्यौरा :			
	(ক)	विनिर्माता पर लागू			
	(ক)	उत्पादित ईईई की एमटी/ए में	मात्रा		
	(ख)	सृजित ई-अपशिष्ट की एमर्ट	ो/ए में कुल मात्रा		

[भाग II – खण्ड 3(i)] भारत का राजपत्र : असाधारण 23

5.	भंडारण/हथालन की सुविधाओं का ब्यौरा :		
	विनिर्माता के मामले में :		
	i भंडारण सुविधा का ब्यौरा, क्षेत्र सहित		
	ii पुनःचक्रकों/भंजकों के साथ समझौता ज्ञापन की प्रति		
6.	प्राधिकार के नवीकरण की दशा में पिछले प्राधिकार की संख्या और तारीर	ब	
स्थान :		हस्ताक्षर	:
		(नाम)
तारीख	÷	पदनाम	:

प्ररूप 1(कक)

[नियम 12(1)(ii) देखें]

ईपीआर - प्राधिकार का पत्र

[वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्करों के उत्पादक के लिए ईपीआर - विस्तारित उत्पादक दायित्व प्राधिकार]

संदर्भ : ई-अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2011 की अनुसूची 1 में सूचीबद्ध वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्करों के उत्पादक के रूप में ईपीआर - प्राधिकार प्राप्त करने के लिए आपका आवेदन ।

1.	प्राधिकार की संख्या :	
	बीओ/आरओ (एचक्यू)/एचडब्ल्यू/ई-अपशिष्ट उत्पादक/201/के/बी-	तारीख

2. मैसर्स को अनुसूची 1 में यथा सूचीबद्ध ई-अपशिष्ट के पंजीकृत भंजक/पुनःचक्रक को ई-अपशिष्ट के निर्दिष्ट दिशा में पहुंचाने के लिए ई-अपशिष्ट (प्रबंधन) नियम, 2015 की अनुसूची 1 में सूचीबद्ध वैद्युत एवं इलेक्ट्रॉनिक उपस्करों के उत्पादक के रूप में ईपीआर - प्राधिकार का प्रबंधन करने की अनुमित एतद्द्वारा प्रदान की जाती है।

- 3. यह प्राधिकार, जारी किए जाने की तारीख से.....वर्ष की अवधि के लिए मान्य होगा।
- 4. अनुसूची 1 में सूचीबद्ध वैद्युत एवं इलेक्ट्रॉनिक उपस्करों का प्राधिकृत उत्पादक यथा प्रस्तुत और ईपीआर प्रदाता प्राधिकरण द्वारा अनुमोदित राज्य विशिष्ट ईपीआर योजना का कड़ाई से पालन करेगा । इसकी एक प्रति इसके साथ संलग्न की जाती है ।
- 5. प्राधिकृत उत्पादक सुनिश्चित करेगा कि संग्रहण केन्द्र, आवेदन में दिए गए ब्यौरे के अनुसार स्थापित और नामोद्ष्टि किए जाने चाहिए ।
- 6. प्राधिकृत उत्पादक हथालन किए गए ई-अपशिष्टों का प्ररूप 2 में अभिलेख रखेगा और संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति द्वारा संवीक्षा करने के लिए ऐसे अभिलेखों को उपलब्ध कराएगा।
- 7. प्राधिकृत उत्पादक प्ररूप 3 में संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समिति को उस वित्तीय वर्ष, जिससे विवरणी संबंधित है, के पश्चात्वर्ती 30 जून कोया उससे पहले वार्षिक विवरणी फाइल करेगा।
- 8. यह प्राधिकार, नीचे कथित शर्तों और उप-शर्तों, जैसा पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन लागू नियमों में विनिर्दिष्ट किया जाए, के अधीन है ।

प्राधिकार के सामान्य निबंधन और शर्ते :

- क. प्राधिकार पर्यावरण (संरक्षण) अधिनिमय, 1986 और उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों के अनुसार में होगा ।
- ख. प्राधिकार या उसके नवीकरण को संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति और केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा प्राधिकृत किसी अधिकारी के अनुरोध पर निरीक्षण के लिए प्रस्तुत किया जाएगा ।
- ग. प्राधिकृत व्यक्ति, ई-अपशिष्ट को संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति और केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से पूर्व अनुज्ञा प्राप्त किए बिना किराए पर नहीं देगा, किसी को नहीं देगा, विक्रय नहीं करेगा, अन्तरित नहीं करेगा या अन्यथा उसका परिवहन नहीं करेगा।
- घ. प्राधिकृत व्यक्ति द्वारा आवेदन में यथावर्णित कार्मिक या कार्यकारी शर्तों में अनिधकृत परिवर्तन को प्राधिकार का भंग करना माना जाएगा ।
- ड़. यह प्राधिकृत व्यक्ति का कर्तव्य होगा कि वह संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति और केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से सुविधा को बंद करने के लिए पूर्व अनुज्ञा ले ।
- च. प्राधिकार के लिए नवीकरण का आवेदन, ई-अपशिष्ट (प्रबंधन) नियम, 2015 के नियम 12(2) के उप-नियम (vi) में निर्धारित अनुसार किया जाएगा ।
- छ. बोर्ड, प्राधिकार को बोर्ड या सरकार की नीति के अनुसार किसी भी समय रद्द करने/संशोधित करने/प्रतिसंहरण करने का अधिकार सुरक्षित रखता है।

सदस्य सचिव

प्ररूप 1(खख)

[नियम 12(2)(iii) देखें]

1.	ई-अपशिष्ट के उत्सर्जन/संग्रहण/भंडारण हेतु प्राधिकार प्राप्त करने के लिए प्रपत्र (क) प्राधिकार और (ख) जारी करने की तारीख				
2. स्थित पी	को एतद्द्वारा रेसरों में ई-अपशिष्ट के संग्रहण, भंडारण और परिवहन हेतु प्राधिकार प्रदान किया जाता है	में ं l			
3.	यह प्राधिकार से तक की अवधि हेतु प्रभा	वी होगा ।			
	यह प्राधिकार नीचे दी गई शर्तों और पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अंतर्गत ट शर्तों के अध्यधीन है ।	तत्समय लागू नियमों में			
हस्ताक्षर	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
पदनाम .		तारीख			
	•••••				

प्राधिकार के निबंधन और शर्तें

- 1. प्राधिकार में पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 और उसके अंतर्गत बनाए गए नियमों के उपबंधों का अनुपालन किया जाएगा ।
- 2. राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या संघ राज्य क्षेत्र की समिति द्वारा प्राधिकृत अधिकारी के अनुरोध पर प्राधिकार अथवा उसका नवीकरण को निरीक्षण हेतु प्रस्तुत किया जाएगा ।
- 3. राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या संघ राज्य क्षेत्र की सिमित की पूर्व अनुमित प्राप्त किए बिना प्राधिकृत व्यक्ति ई-अपशिष्टों को किराए पर, उधार, हस्तांतरण या अन्यथा परिवहन नहीं करेगा।
- 4. प्राधिकृत व्यक्ति द्वारा आवेदन पत्र में यथा उल्लिखित कार्य दशाओं के अनुसार कार्मिक, उपस्कर में कोई अनाधिकृत परिवर्तन किए जाने पर उसका प्राधिकार समाप्त कर दिया जाएगा ।
- 5. प्रचालन बंद करने के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या संघ राज्य क्षेत्र की समिति की पूर्व अनुमित लेना प्राधिकृत व्यक्ति का कर्त्तव्य है ।
- 6. प्राधिकार के नवीकरण हेतु नियम 12(2) के उप नियम (vi) में निर्धारित अनुसार आवेदन किया जाएगा ।

प्ररूप 2

[नियम 4(4), 5(4), 8(5), 9(2), 12(2)(V) देखें]

मीट्रिक टन (एमटी) या किलोग्राम (केजी) प्रति वर्ष में उत्सर्जित मात्रा

1.	नाम और पता :		
	उत्पादक/संग्रहणकेन्द्र/भंजक/पुनर्चक्रणकर्ता/बड़े		
	उपभोक्ता*		
2.	प्राधिकार* पंजीकरण* के जारी होने की तारीख		
3.	प्राधिकार*/पंजीकरण* की वैधता		
4.	हथालन किए गए/उत्सर्जित ई-अपशिष्ट का प्रकार	श्रेणी	मात्रा
	और मात्रा	मद का विवरण	

5.	भंडारित ई-अपशिष्ट का प्रकार और मात्रा	श्रेणी	मात्रा
		मद का विवरण	
6.	प्राधिकृत संग्रहण केन्द्र/पंजीकृत भंजक या	श्रेणी	मात्रा
	पुनर्चक्रणकर्ता को भेजे गए ई-अपशिष्ट का प्रकार	मद का विवरण	
	और मात्रा		
7.	परिवहित* ई-अपशिष्ट का प्रकार और मात्रा	श्रेणी	मात्रा
	गंतव्य स्थान का नाम, पता और संपर्क विवरण	मद का विवरण	
8.	नवीनीकरण* किए गए ई-अपशिष्ट का प्रकार और	श्रेणी	मात्रा
	मात्रा		
	नवीनीकरण किए गए सामग्री के गंतव्य स्थान का	मद का विवरण	
	नाम, पता और संपर्क विवरण		
9.	भंजित* ई-अपशिष्ट का प्रकार और मात्रा	श्रेणी	मात्रा
	गंतव्य स्थान का नाम, पता और संपर्क विवरण	मद का विवरण	
10.	पुनर्चक्रित* ई-अपशिष्ट का प्रकार और मात्रा	श्रेणी	मात्रा
	पुनःप्राप्त सामग्री का प्रकार और मात्रा	मद का विवरण	
	गंतव्य स्थान का नाम, पता और संपर्क विवरण	मात्रा	
11.	शोधित और निपटाए गए अपशिष्ट का प्रकार और	श्रेणी	मात्रा
	मात्रा	मद का विवरण	

^{*} जो लागू न हो उसे हटा दें ।

प्ररूप 3

[नियम 4(2)(5), 5(5), 7(4), 8(4), 9(4), 10(7), 11(5), 14(9) देखें]

वार्षिक विवरणी भरने के लिए प्ररूप

[उत्पादक/संग्रहण केन्द्र/विनिर्माता/डीलर/नवीनीकरण करने वालों/सूक्ष्म और लघु उद्यमों/भंजक/पुनर्चक्रणकर्ता द्वारा वित्तीय वर्ष, जिससे वह विवरणी संबंधित है, उसके पश्चात्वर्ती 30 जून तक प्रस्तुत किये जाने हेतु]

मीट्रिक टन (एमटी) या किलोग्राम (केपी) प्रतिवर्ष में मात्रा

1.	उत्पादक/संग्रहण केन्द्र/विनिर्माता/डीलर/नवीनीकरण करने वाले/		
	भंजक/ पुनर्चक्रणकर्ता का नाम और पता		
2.	प्राधिकृत व्यक्ति का नाम और पूरा पता, टेलीफोन सं. तथा फैक्स सं.		
	और ई-मेल सहित		
3.	अनुसूची-। में सूचीबद्ध वैद्युत और इलेक्ट्रॉनिक उपस्कर की प्रत्येक		
	श्रेणी हेतु वर्ष के दौरान बेचे गए/खरीदे गए/प्रसंस्करण हेतु भेजे गए ई-		
	अपशिष्ट की कुल मात्रा (संलग्न सूची)		
	उपरोक्त का ब्यौरा	प्रकार	मात्रा
3(क)*	डीलर : बेचे गए/खरीदे गए/भेजे गए ई-अपशिष्ट की मात्रा		
3(ख)*	बड़े उपभोक्ता : बेचे गए/भेजे गए ई-अपशिष्ट की मात्रा		
3(ग)*	नवीनीकरण करने वाला : खरीदे गए/भेजे गए ई-अपशिष्ट की मात्रा		
3(क)*	भंजक : खरीदे गए और प्रसंस्करण किए गए तथा भेजे गए ई-अपशिष्ट		
	की मीट्रिक टन में मात्रा (श्रेणी वार)		
3(ख)*	पुनर्चक्रणकर्ताः खरीदे गए/प्रसंस्करण किए गए ई-अपशिष्ट की		
	मीट्रिक टन में मात्रा (श्रेणी वार)		

[भाग II—खण्ड 3(i)] भारत का राजपत्र : असाधारण 27

4	उपरोक्त ३(क-ख) से संबंधित गंतव्य स्थान का नाम और पूरा पता		
5	3(क) और 3(ख) के लिए यथा उपयुक्त विभिन्न श्रेणियों के ई-अपशिष्ट	प्रकार	मात्रा
	से पृथक किए गए/पुनःप्राप्त सामग्री का प्रकार और मात्रा		

टिप्पणी : आवेदक, उत्पादकों से प्राप्त धनराशि (यदि कोई हो) और लेखा परीक्षित प्रमाणपत्र सहित उसकी उपयोगिता का ब्यौरा उपलब्ध कराएगा ।

 $\sqrt{$ जन पुनःचक्रणकर्ताओं को पुनर्चक्रण हेतु ई-अपिशष्ट भेजा गया है उनकी सूची संलग्न करें ।

* जो लागू न हो उसे हटा दें ।

स्थान	
	प्राधिकृत व्यक्ति के हस्ताक्षर
तारीख	

प्ररूप-4 [नियम 7(1), 8(2), 14(1) देखें]

ई-अपशिष्ट भंजन/पुनःचक्रण के लिए पर्यावरणीय रूप से अनुकूल प्रबंधन पद्धति सम्पन्न सुविधाओं के पंजीकरण हेतु आवेदन-प्ररूप

(तीन प्रतियों में प्रस्तुत करें)

	, ,	,				
1.	इकाई का नाम और पता					
2.	संपर्क व्यक्ति का पदनाम, दूरभाष/फैक्स					
3.	शुरू करने की तारीख					
4.	कर्मकारों की संख्या (संविदागत श्रमिकों सहित)					
5.	सहमतियों की वैधता	क. जल (प्रदूषण	ग निवा	रण एवं निर	यंत्रण) अधिनियम,	
		1974;				
		ख. वायु (प्रदूषप	ग निव	ारण एवं निर	यंत्रण) अधिनियम,	
		1974;				
6.	प्राधिकार की वैधता	ई-अपशिष्ट (प्रबंधन) नियम, 2015			5	
					तक	
		वैध				
7.	विनिर्माण प्रक्रिया	कृपया प्रत्येक उत्पाद (उत्पादों) के लिए विनिर्माण				
		प्रक्रिया का प्रवाह आरेख संलग्न करें।				
8.	उत्पाद और उत्पादन की संस्थापित क्षमता (एमटीए में)	उत्पाद		संस्थापित	संस्थापित क्षमता (एमटीए)	
9.	गत तीन वर्षों के दौरान विनिर्मित उत्पाद (यथा लागू)	वर्ष	उत्पा	द	मात्रा	
10.	गत तीन वर्षों के दौरान कच्चे माल की खपत (यथा लागू)	वर्ष	उत्पा	<u> </u>	मात्रा	

11.	जल खपत	औद्योगिक	घन
		मीटर/दिन	
		घरेलू	घन
		मीटर/दिन	
	कब तक जल उपकर का भुगतान किया गया (यदि लागू हो)		
	प्रति सहमति अपशिष्ट जल उत्पादन	वास्तविक (औसतन, गत	3 माह का)
	घन मीटर/दिन	,	,
		औद्योगिक	घन
		मीटर/दिन	
		घरेलू	घन
		मीटर/दिन	
	अपशिष्ट जल शोधन (शोधन स्कीम का प्रवाह आरेख उपलब्ध	औद्योगिक	
	प्रदान करें)	घरेलू	
	अपशिष्ट जल निस्सरण	मात्रा घन	। मीटर/दिन
		स्थान	
		एसपीसीबी/एसपीसीसी	द्वारा निर्धारित पीएच,
		बीओडी. सीओडी. एसए	स, ओएंडजी, किसी अन्य
			अपशिष्ट जल का विश्लेषण
		(ब्यौरा संलग्न करें)	
	0 :	(-11 (1 (101 1 4)-4)	
12.	वायु प्रदूषण नियंत्रण		
	क. प्रत्येक प्रसंस्करण इकाई, उपयोगी-सेवाओं इत्यादि के		
	लिए संस्थापित उत्सर्जन नियंत्रण प्रणाली (प्रणालियों) हेतु		
	प्रवाह आरेख उपलब्ध करें।		
	ख. सामग्री के हथालन, प्रसंस्करण, उपयोगिताओं इत्यादि के		
	कारण होने वाले क्षणिक उत्सर्जन के नियंत्रण के लिए उपलब्ध		
	कराई गई सुविधाओं का ब्यौरा		
		6_	
	ग. ईंधन खपत	ईंधन	मात्रा प्रति दिन/माह
		(i)	
		(ii)	
	घ. स्टैक उत्सर्जन मॉनीटरी	स्टैक जुड़ी हुई है	उत्सर्जन (एसपीएम,
		3. 5.	एसओ2, एनओ _{एक्स} , पीबी
			इत्यादि) एमजी/एनएम ³
		(1)	4 · · · · <i>y</i> c · · · · · · c · c · ·
		(i)	
		(ii)	
	ड. परिवेशी वायु गुणवत्ता	स्थल परिणाम यूजी/	मानदंड (एसपीएम,
	,	एम3	एसओ2, एनओं _{एक्स} , पीबी
			इत्यादि) µजी/एनएम³
		(i)	4. may prome ten
		(ii)	
		(")	

13.	अपशिष्ट प्रबंधन :				
	क. ई-अपशिष्ट प्रसंस्करण में उत्सर्जित अपशिष्ट	क्र.सं.	प्रकार	श्रेणी	मात्रा
	ख. अपशिष्ट एकत्रण और परिवहन (ब्यौरा संलग्न करें)		l	1	1
	ग. अवशिष्टों के निपटान का ब्यौरा उपलब्ध करें।	क्र. सं.	प्रकार	श्रेणी	मात्रा
	घ. नाम जिसके लिए शोधन, भंडारण और निपटान सुविधा				
	का उपयोग किया गया है, उसका नाम				
	ड. कृपया उत्सर्जित खतरनाक अपशिष्ट के लक्षण-वर्णन की				
	विश्लेषण रिपोर्ट संलग्न करें (यदि लागू हो तो निक्षालक				
	परीक्षण सहित)।				
14.	कच्चे माल के रूप में उपयोग हेतु विक्रय से, ठेके पर लेने या	(i) नाम			
	आयात करने, जैसा भी मामला हो, के माध्यम से प्राप्त किए	(') '' '			
	जाने के लिए प्रस्तावित ई-अपशिष्ट का ब्यौरा	(ii) अपेक्षित	न मात्रा/वर्ष		
		` '	कन्वेंशन सं.		
15.	व्यावसायिक सुरक्षा और स्वास्थ्य पहलू	, ,	वधाओं का ब्यौ	रा उपलब्ध क	.
16.	अभ्युक्तियां :	2			•
	क्या उद्योग ने उत्सर्जन/बहिस्राव मानकों को पूरा करने के लिए	हां/नहीं			
	पर्याप्त प्रदूषण नियंत्रण प्रणाली/ उपस्कर उपलब्ध कराए हैं	Cill ICil			
		यदि हां. क	ज्या ब्यौरा उप	लब्ध करें	
	क्या उद्योग प्राधिकार में निर्धारित शर्तों का अनुपालन कर रहा	हां/नहीं			
	분	Cill ICil			
17.	अन्य कोई संबद्ध सूचना :				
	(i)				
	(ii)				
ई-अ	पशिष्ट ब्यौरा				
•					
18.	ई-अपशिष्ट (प्रबंधन) नियम, 2015 के अंतर्गत यथा-परिभाषित				
	संग्रहण/परिवहन/भंजन/पुनःचक्रणहेतु प्रस्तावित ई-अपशिष्टों				
	की श्रेणियां:				
19.	हथालित/संगृहीत/परिवहित/भंजित/पुनःचक्रित ई-अपशिष्ट की				
	कुल मात्रा :				
20.	संयंत्र के अंदर भंडारण का तरीका :				
21.	शोधन और निपटान की पद्धति :				
22.	संयंत्र की संस्थापित क्षमता :				
भंजन हेतु सुविधाओं का ब्यौराः					
23.	विसंदूषित सुविधाओं का ब्यौरा				
24.	हस्तचित भंजन सुविधाओं का ब्यौरा				

25.	डी-डस्टिंग प्रणालियों का ब्यौरा	
27.		
	सुविधा (हस्तचिलत/यांत्रिकी) का ब्यौरा	
28.	प्रदूषण नियंत्रण उपस्करों का ब्यौरा	
29.	<u> </u>	
	संग्रहण केन्द्र के साथ करार की प्रति	
	विनिर्माता के साथ करार की प्रति	
	भंजित ई-अपशिष्ट के भंडारण का ब्यौरा	
33.	·	
पुनःत	चक्रण सुविधाओं का ब्यौरा	
34.	विसंदूषिण सुविधाओं का ब्यौरा	
35.	क्षेत्र सहित भंडारण सुविधा का ब्यौरा	
36.	भंजन और पृथक्करण सुविधाओं का ब्यौरा	
37.	श्रेडिंग, क्रशिंग, ग्राइन्डिंग और अन्य संवर्धन कार्यों का ब्यौरा	
38.	तापीय/जलीय धातुकर्मीय सुविधाओं का ब्यौरा	
39.		
40.	सीआरटी/घंटें के संबंध में क्षमता सहित सीआरटी भंजन	
	सुविधा (हस्तचलित/यांत्रिक) का ब्यौरा	
41.	प्रदूषण नियंत्रण उपस्करों का ब्यौरा	
42.	टीएसडीएफ सुविधा की सदस्यता की प्रति	
43.		
44.	उत्पादक के साथ करार की प्रति	
45.	उत्पादों के भंडारण का ब्यौरा	

II. निम्नलिखित को शामिल करने हेतु सुविधा का विस्तृत प्रस्ताव (संलग्न करें):

(भंजकों/पुनःचक्रकों पर लागू)

- (i) स्थल की अवस्थिति (मानचित्र उपलब्ध करें)
- (ii) प्रसंस्करण प्रौद्योगिकी का ब्यौरा
- (iii) प्रतिदिन प्रसंस्करण किए जाने वाले अपशिष्ट का प्रकार और मात्रा
- (iv) स्थल स्वीकृति (स्थानीय प्राधिकारी से, यदि कोई हो)
- (v) प्रसंस्करण किए गए ई-अपशिष्ट का उपयोग
- (vi) अविशष्टों के निपटान की पद्धति (ब्यौरा दिया जाए)
- (vii) प्रतिदिन प्रसंस्करण या निपटान किए जाने वाले अपशिष्ट की मात्रा
- (Viii) भंजन/प्रसंस्करण किए जाने वाले ई-अपशिष्ट की श्रेणियों का ब्यौरा
- (ix) कार्यपद्धति और प्रचालनात्मक ब्यौरा
- (X) निक्षालकों के शोधन सहित पर्यावरणीय प्रदूषण के निवारण और नियंत्रण हेतु किए जाने वाले उपाय
- (xi) परियोजनाओं पर निवेश तथा अपेक्षित लाभ

[भाग II-खण्ड 3(i)] भारत का राजपत्र : असाधारण 31

- (Xii) संयंत्र में कार्यरत कर्मकारों की सुरक्षा के लिए किए जाने वाले उपाय
- III. भंडारण/हथालन/पुनःचक्रण/भंजन के लिए सुविधाओं का ब्यौराः
- IV. पंजीकरण के नवीकरण के मामले में, पूर्व पंजीकरण की संख्या तथा तारीख

में एतद्द्वारा घोषित करता हूं कि उपर्युक्त कथन/सूचना, मेरी पूर्ण जानकारी और विश्वास के अनुसार सत्य और सही हैं।

	हस्ताक्षर
तारीख :	नामः
स्थानः	पदनामः

प्ररूप-5 [नियम 18(1)देखें]

केन्द्रीय नियंत्रण प्रदूषण बोर्ड को राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/सिमतियों द्वारा प्रस्तुत की जाने वाली वार्षिक रिपोर्ट का प्ररूप

सेवा में,

अध्यक्ष केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड (पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय) भारत सरकार परिवेश भवन, पूर्वी अर्जुन नगर दिल्ली - 1100032

- 1. राज्य/संघ राज्य क्षेत्र का नाम
- 2. राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति का नाम और पता
- 3. इन नियमों के तहत राज्य या संघ राज्य क्षेत्र में ई-अपशिष्ट के प्रबंधन हेतु प्राधिकृत उत्पादकों, संग्रहण केन्द्रों, पंजीकृत भंजकों और पुनःचक्रकों की संख्या
- 4. मासिक औसत आधार पर संगृहीत अपशिष्ट की मात्रा सहित : कृपया अनुबंध-। के रुप में संलग्न करें

उसकी श्रेणियां

5. संगृहीत ई-अपशिष्ट की श्रेणी वार और उत्पाद-वार मात्रा का : कृपया अनुबंध-॥ के रुप में संलग्न करें

	संक्षिप्त विवरण				
6.	शोधन का तरीका, ब्यौरे सहित	:	कृपया अनुबंध-॥। के रुप में संलग्न करें		
7.	संग्रहण, भंजन और पुनःचक्रण सुविधाओं का संक्षिप्त विवरण	:	कृपया अनुबंध-IV के रुप में संत	गग्न करें	
8.	कोई अन्य सूचना	:			
9.	प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त रिपोर्ट अविध के लिए है।		से	_ तक की	
तारीख	[÷				
स्थान	·		अध्यक्ष या सदस्य सचिव		
			राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/		
			प्रदूषण नियंत्रण समिति		

[फा. सं. 12-6/2013-एचएसएमडी(पार्ट)] विश्वनाथ सिन्हा, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF ENVIRONMENT, FOREST AND CLIMATE CHANGE NOTIFICATION

New Delhi, the 10th June, 2015

G.S.R.472(E).--The following draft rules which the Central Government proposes to make, in exercise of the powers conferred by Sections 6, 8 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), in supersession of the e-waste (Management and Handling) Rules, 2011, published in the Gazette of India, Part II, Section 3, Sub-section 3(ii), vide number S.O.1035(E) dated the 12th May 2011, except as respects things done or omitted to be done before such supersession is hereby published as required under sub-rule (3) of rule 5 of the Environment (Protection) Rules, 1986 for the information of the public likely to be affected thereby and notice is hereby given that the said notification will be taken into consideration by the Central Government on or after the expiry of sixty days from the date on which copies of this notification as published in the Gazette of India are made available to the public;

Any person interested in making any objection or suggestion on the proposals contained in the draft notification may do so in writing within the period so specified through post to the Secretary, Ministry of Environment and Forests, Paryavaran Bhawan, CGO Complex, Lodi Road, New Delhi-110003 or electronically at email address: bnsinha@gov.in, shruti.rai@nic.in.

Draft rules

- 1. **Short title-** These rules may be called the e-waste (Management) Rules, 2015.
- 2. **Application.** These rules shall apply to every manufacturer, producer, consumer, bulk consumer, collection centres, dealers, refurbishers, dismantler and recycler involved in manufacture, sale, transfer, purchase, collection, storage and processing of e-waste or electrical and electronic equipment (EEE) listed in Schedule 1, including their components, **consumables** and spare parts which make the product operational and shall not apply to-
- (a) Batteries as covered under the Batteries (Management and Handling) Rules, 2001 made under the Act;
- (b) Radioactive wastes as covered under the provisions of the Atomic Energy Act, 1962 (33 of 1962) and rules made thereunder.
- 3. **Definitions.**–(1) In these rules, unless the context otherwise requires, -
 - (a) 'Act' means the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986);
 - (b) 'authorisation' means permission for handling, collection, reception, storage, transportation, dismantling, recycling, treatment and disposal of e-waste, granted under rule 12;

- (c) 'bulk consumer' means bulk users of electrical and electronic equipment such as Central Government or State Government Departments, public sector undertakings, banks, educational institutions, multinational organizations, international agencies and private companies that are registered under the Factories Act, 1948 (63 of 1948) and Companies Act, 2013 (18 of 2013) and Health Care Facilities which has turnover of more than one crore or has more than twenty employees;
- (d) 'central pollution control board' means the Central Pollution Control Board constituted under sub-section (1) of Section 3 of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974);
- (e) 'Collection centre' means a centre established by Producer individually or as association to collect e-waste, or the dealers which play such role and which is indicated in the authorisation for Extended Producer Responsibility granted to the Producer and having facilities as per the guidelines made by Central Pollution Control Board;
- (f) 'consumer' means any person using electrical and electronic equipment excluding the bulk consumers;
- (g) 'Channelisation' means to direct the path for movement of e-wastes after collection to registered dismantler or recycler;
- (h) 'dealer' means any individual or firm that buys or receive electrical and electronic equipment as listed in Schedule –I of these rules and their peripherals from a producer or producers for sale or wholesale and/or retail selling to individual or bulk consumer;
- (i) 'dismantler' means any person or registered society or a designated agency or a company or an association engaged in dismantling of used electrical and electronic equipment into their components and having facilities as per the guidelines made by Central Pollution Control Board;
- (j) 'disposal' means any operation which does not lead to recycling, recovery or reuse and includes physicochemical or biological treatment, incineration and deposition in secured landfill;
- (k) 'environmentally sound management of e-waste' means taking all steps required to ensure that e-waste are managed in a manner which shall protect health and environment against any adverse effects, which may result from hazardous substance contained in such wastes;
- (l) 'electrical and electronic equipment' means equipment which is dependent on electric currents or electromagnetic fields to be fully functional;
- (m) 'e-waste' means waste electrical and electronic equipment whole or in part or rejects from their manufacturing, refurbishment and repair process which are intended to be discarded as waste;
- (n) 'e-waste exchange' is an independent market instrument offering assistance or independent electronic systems offering services for sale and purchase of e-waste generated from end of life electrical and electronic equipment and which is regulated by government as prescribed.
- (o) 'Extended Producer Responsibility' (EPR) means responsibility of any producer of electrical or electronic equipment, for their products beyond manufacturing until environmentally sound management of their end-of-life products;
- (p) 'EPR-Authorisation' means a permission given by Central Pollution Control Board or State Pollution Control Board to a producer, for managing Extended Producer Responsibility with State specific implementation plans and targets outlined in such authorization including detail of Producer Responsibility Organization (PRO), if applicable;
- (q) 'EPR management' means setting up an effective e-waste channelisation system comprising of setting up collection centers, implementing take back system, agreements with registered dismantler or recycler either individually or collectively or through a Producer Responsibility Organization (PRO) authorised by producer to producers;
- (r) 'facility' means any location wherein the process incidental to the collection, reception, storage, segregation, refurbishing, dismantling, recycling, treatment and disposal of e-waste are carried out;
- (s) 'Form' means form appended to these rules;
- (t) 'historical e-waste' means e-waste generated from electrical and electronic equipment as specified in Schedule-I, which was available on the date from which these rules come into force;
- (u) 'manufacturer' means a person or an entity or a company as in the Companies Act, 2013 (18 of 2013) or a factory as in the Factories Act, 1948 (63 of 1948) which has facilities for manufacture of EEE;

- (v) 'orphaned products' means non branded or assembled electrical and electronic equipment as specified in Schedule I or those produced by a company, which has closed its operations or has stopped product support;
- (w) 'Producer' means any person who, irrespective of the selling technique used;
 - i. manufactures and offers to sell electrical and electronic equipment under his own brand; or
 - ii. offers to sell under his own brand, assembled electrical and electronic equipment produced by other manufacturers or suppliers; or
 - iii. offers to sell imported electrical and electronic equipment;
- (x) 'Producer Responsibility Organisation' means a professional organisation authorised or financed collectively by Producers or independently or on public private partnership platform which can take the responsibility of group of producers for collection and channelisation of e-waste generated from the 'end of life' of their products or 'end of life' products to ensure environmentally sound management of such waste thus acting as an e-waste exchange system;
- (y) 'recycler' means any person who is engaged in recycling or reprocessing of used electrical and electronic equipment or assemblies or their component and having facilities as elaborated in the guidelines made by Central Pollution Control Board;
- (z) 'Refurbishment' means repairing of used electrical and electronic equipment as listed in Schedule I for extending its working life for its originally intended use and selling the same in the market or returning to owner;
- (aa) 'refurbisher' means any person who is engaged in refurbishment;
- (bb) 'Schedule' means the Schedule appended to these rules;
- (cc) 'State Government in relation to an Union Territory means, the Administrator thereof appointed under article 239 of the Constitution;
- (dd) 'State Pollution Control Board'- means the concerned State Pollution Control Board or the Pollution Control Committee of the Union Territories constituted under sub-section (1) of Section 4 of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6g of 1974);
- (ee) 'State Specific EPR Plan' means a State specific plan submitted by a producer to Central Pollution Control Board or State Pollution Control Board, as the case may be, at the time of applying for EPR-Authorisation in which a producer will provide State wise details of e-waste channelisation systems including detail of Producer Responsibility Organisation, if applicable;
- (ff) 'transporter' means a person engaged in the off-site transportation of e-waste by air, rail, road or water;
- (gg) 'White –goods' means consumer electrical and electronics such as Television sets (including sets based on liquid crystal display and light emitting diode technology), Refrigerators, Washing machine, Airconditioners excluding centralised air conditioning plants.
- (2) Words and expressions used in these rules and not defined but defined in the Act shall have the meanings respectively assigned to them in that Act.

CHAPTER II

RESPONSIBILITIES

- **4. Responsibilities of the Producer.**—The producer of electrical and electronic equipment listed in Schedule-I shall be responsible for:-
 - (1) Implementing the Extended Producers Responsibility with the following framework; namely:-
 - (a) Collection and channelisation of e-waste generated from the 'end of life' of their products or 'end of life' products with same electrical and electronic equipment code that of their products placed in the market in line with the principle of 'Extended Producer Responsibility' (EPR);
 - (b) the producer shall opt to implement Extended Producer Responsibility individually or collectively. In individual producer responsibility, producer may set up his own collection centers. In collective system, producers may tie-up as a member with a Producer Responsibility Organisation. In any case, individual producer shall seek EPR-Authorisation from Central Pollution Control Board or State Pollution Control Board, as the case may be, in accordance with the Form 1 and the procedure laid down in Rule-12(1);

- (c) the mechanism for channelisation of e-waste from 'end of life' products to registered dismantler or recyclers can also be routed through e-waste exchange;
- (d) Central Pollution Control Board or State Pollution Control Board shall be issuing the EPR-Authorisation in accordance with Form 1(aa);
- (e) implement take back systems either individually or collectively through Producer Responsibility Organisation;
- (f) providing contact details such as address, telephone numbers or helpline number of collection centers to consumer(s)or bulk consumer(s)so as to facilitate return of used electrical and electronic equipment;
- (g) creating awareness through publications, advertisements, posters, or by any other means of communication and information booklets accompanying the equipment, with regard to-
 - (i) information on hazardous constituents as specified in sub-rule 1 of rule 12 in electrical and electronic equipment;
 - (ii) information on hazards of improper handling, disposal, accidental breakage, damage and/or improper recycling of e-waste;
 - (iii) instructions for handling and disposal of the equipment after its use, along with the Do's and Don'ts;
 - (iv) affixing a visible, legible and indelible symbol given below on the products or information booklets to prevent e-waste from being dropped in garbage bins containing waste destined for disposal;



- (v) means and mechanism available for their consumers to return e-waste for recycling;
- (2) Financing and organising a system to meet the costs involved in the environmentally sound management of e-waste generated from the 'end of life' of its own products and historical waste available on the date from which these rules come into force. The financing arrangement of such a system shall be transparent. The producer may choose to establish such a system either individually or by joining the collective scheme of Producer Responsibility Organisation. The details of financial incentives given and expenditure made in implementing take back system or channelisation of waste electrical and electronic equipment shall be submitted in annual returns as per Form 3;
- (3) Implementing the Deposit Refund Scheme wherein a portion of sale price shall be retained by producer and shall be refundable to the consumer once the end of life products is channelised in the prescribed method;
- (4) maintaining records in Form 2 of the e-waste handled and make such records available for scrutiny by the Central Pollution Control Board or the State Pollution Control Board or the Committee concerned;
- (5) Filing annual returns in Form 3, to the Central Pollution Control Board and the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee concerned, on or before the 30th day of June following the financial year to which that return relates.
- **5. Responsibilities of Manufacturer-** (1) Collection of e-waste generated during the manufacture of any electrical and electronic equipment and channelising it for recycling or disposal;
 - (2) Obtain an authorisation as per Form 1 (a) in accordance with the procedure under sub-rule (2) of rule 12 from the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee concerned as the case may be, who will be giving the authorization in accordance with Form 1 (bb);
 - (3) Ensure that no damage is caused to the environment during storage and transportation of e-waste;
 - (4) Maintain records of the e-waste generated, handled and disposed in Form 2 and make such records available for scrutiny by the State Pollution Control Board or the Pollution Control Committee concerned;
 - (5) File annual returns in Form 3, to the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee concerned on or before the 30th day of June following the financial year to which that returns relates.
- **6. Responsibilities of Collection Centers** (1)Ensure that the facilities are in accordance with the standards or guidelines prescribed by the Central Pollution Control Board from time to time;
- (2) The e-waste collected by them is stored in a secured manner till it is sent to registered dismantler or recycler as the case may be;
- (3) Ensure that no damage is caused to the environment during storage and transportation of e-waste;
- (4) Maintain records of the e-waste handled in Form 2 and make such records available for scrutiny by the State Pollution Control Board or the Pollution Control Committee concerned.

- **Responsibilities of dealers** (1) Every dealer shall collect the e-waste by providing the consumer a box, bin or a demarcated area to deposit e-waste, or through take back system on behalf of Producer;
- (2) Every dealer shall make an application in Form 4 to the concerned State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees for grant of one time registration;
 - (a) The State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees shall register the dealer on one time basis and registration would be deemed as considered if not objected to within a period of thirty days;
 - (b) the registered dealer shall submit details of e-waste collected to the concerned State Pollution Control Board or Pollution Control Committees on yearly basis and registration would be liable for cancellation on failure to furnish these details to the State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees; provided that the registration granted to the dealer shall not be cancelled unless he has been given a reasonable opportunity of hearing.
- (3) Every dealer shall ensure that the e-waste thus collected is safely transported back to the producer or to registered collection centre as the case may be.
- (4) Every dealer shall file annual returns in Form 3 to the concerned State Pollution Control Board or Pollution Control Committee, on or before the 30th day of June following to the financial year to which that return relates.
- (5) Every dealer shall maintain records of the e-waste handled in Form 2 and such records should be available for scrutiny by the appropriate Authority.
 - **8. Responsibilities of Refurbisher (1)** Every Refurbisher shall collect e-waste generated during the process of refurbishing and channelise the waste to registered collection center or dismantler or recycler;
 - (2) Every Refurbisher shall make an application in Form 4 to the concerned State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees for grant of one time registration;
 - (a) the State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees shall register the Refurbisher on one time basis and registration would be deemed as considered if not objected to within a period of thirty days;
 - (b) the registered Refurbisher shall be required to submit details of e-waste generated to the concerned State Pollution Control Board or Pollution Control Committees on yearly basis and registration would be liable for cancellation on failure to furnish these details to the State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees; provided that the registration granted to the refurbisher shall not be cancelled unless he has been given a reasonable opportunity of hearing;
- (3) Every refurbisher shall ensure that the e-waste thus collected is safely transported back to authorized collection centre or registered recyclers as the case may be.
- (4) Every refurbisher shall file annual returns in Form 3 to the concerned State Pollution Control Board or Pollution Control Committee, on or before the 30th day of June following to the financial year to which that return relates.
- (5) Every refurbisher shall maintain records of the e-waste handled in Form 2 and such records should be available for scrutiny by the appropriate authority.
- **9. Responsibilities of Consumer or Bulk Consumer-** (1) Consumers or Bulk Consumers of electrical and electronic equipment listed in Schedule-I shall ensure that e-waste generated by them is channelised to authorised collection center or registered dismantler or recycler or is returned to the pick-up or take back services provided by the producers; and
- (2) Bulk consumers shall maintain records of e-waste generated by them in Form 2 and make such records available for scrutiny by the State Pollution Control Board or the Pollution Control Committee concerned;
- (3) Ensure that such end of life electrical and electronic equipment do not contain radioactive material as covered under the provisions of the Atomic Energy Act 1962(33 of 1962) and rules made there under;
- (4) File annual returns in Form 3, to the concerned State Pollution Control Board or Pollution Control Committee on or before the 30th day of June following the financial year to which that returns relates.
- **10. Responsibilities of Dismantler** (1)The dismantler shall ensure that the facility and dismantling processes are in accordance with the standards or guidelines prescribed by the Central Pollution Control Board from time to time;
- (2) obtain registration from the State Pollution Control Board in accordance with the procedure under the rules 14;
- (3) ensure that no damage is caused to the environment during storage and transportation of e-waste;

- (4) ensure that the dismantling processes do not have any adverse effect on the health and the environment;
- (5) ensure that dismantled e-waste are segregated and sent to the registered recycling facilities for recovery of materials;
- (6) ensure that non-recyclable or non- recoverable components are sent to authorized treatment storage and disposal facilities;
- (7) file a return in Form 3, to the State Pollution Control Board or the Pollution Control Committee concerned as the case may be, on or before 30th June following the financial year to which that return relates;
- (8) not process any e-waste for recovery or refining of materials, unless he is registered with State Pollution Control Board as a recycler for refining and recovery of materials.
- 11. Responsibilities of Recycler. (1) The Recycler shall ensure that the facility and recycling processes are in accordance with the standards or guidelines prescribed by the Central Pollution Control Board from time to time;
- (2) obtain registration from State Pollution Control Board in accordance with the procedure under the rules 14;
- (3) make available all records to the Central or State Pollution Control Board or Pollution Control Committee of Union territories for inspection;
- (4) ensure that residue generated thereof and disposed of in an authorised common hazardous waste treatment storage disposal facility;
- (5) file annual returns in Form 3, to the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee concerned as the case may be, on or before 30th June following the financial year to which that returns relate.

μ

CHAPTER III

PROCEDURE FOR SEEKING AUTHORISATION AND REGISTRATION FOR HANDLING E-WASTES

- 12. Procedure for Grant of Authorization.- (1) EPR-Authorisation of Producers- (i) Every producer of electrical and electronic equipment listed in Schedule-I, shall make an application for EPR-Authorisation within a period of three months starting from the date of commencement of these rules in Form 1 to State Pollution Control Board in case of selling their product in one state or Central Pollution Control Board, in case selling their product in more than one state, for grant of authorisation;
- (ii) In case of pan India authorisation, on receipt of the application complete in all respects, a committee constituted by Central Pollution Control Board with the representative members of State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees, after evaluating the State specific EPR Plan, after such enquiry as it considers necessary and on being satisfied that the producer has detailed out an effective system to manage Extended Producer Responsibility in the country, shall recommend granting EPR-Authorisation by Central Pollution Control Board, in Form-1(aa) within a period of one hundred and twenty days. The EPR-Authorization shall be valid initially for a period of five years;
- (iii) The Central Pollution Control Board or State Pollution Control Board, as the case may be, after giving reasonable opportunity of being heard to the applicant shall refuse to grant EPR-Authorization;
- (iv) The Central Pollution Control Board after grant of EPR-Authorisation shall forward the State specific Extended Producer Responsibility Plan to respective State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees for their implementation;
- (v) An application for the renewal of EPR-Authorisation shall be made in Form-1 before sixty days of its expiry and the Central Pollution Control Board or State Pollution Control Board, as the case may be, may renew the authorization after examining each case on merit and on issuance of compliance report by the concerned State Pollution Control Board or Pollution Control Committees and subject to the condition that there is no report of violation of the provisions of the Act or the rules made there under or the conditions specified in the EPR-Authorisation;
- (vi) Every producer of electrical and electronic equipment listed in Schedule- I, shall take all steps, wherever required, to comply with the conditions specified in the EPR-Authorisation;
- (vii) The State Pollution Control Board in case of a respective State or the Pollution Control Committee in case of Union territories shall maintain a register containing particulars of the conditions imposed under EPR-Authorization for environmentally sound management of e-waste, and it shall monitor the compliance of EPR-Authorization and take cognizance of any non-compliance and also inform Central Pollution Control Board about the action taken;

- (2) Authorisation of Manufacturer.- (i) The manufacturer generating e-waste shall obtain an authorisation from the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee of Union territories concerned as the case may be;
- (ii) The manufacturer shall make an application, within a period of three months starting from the date of commencement of these rules in Form 1(a) to the State Pollution Control Board or the Pollution Control Committee for grant of authorisation;
- (iii) On receipt of the application complete in all respects for the authorisation, the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee of Union Territories may, after such enquiry as it considers necessary and on being satisfied that the applicant possesses appropriate facilities, technical capabilities and equipment to handle e-waste safely, grant within a period of ninety days an authorisation in Form-1(bb) to the applicant to carry out safe operations in the authorised place only, which shall be valid for a period of five years;
- (iv) The State Pollution Control Board or Pollution Control Committee of the Union Territories after giving reasonable opportunity of being heard to the applicant may refuse to grant any authorisation;
- (v) Every person authorised under these rules shall maintain the record of e-waste handled by them in Form 2 and prepare and submit to the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee, an annual return containing the details specified in Form 3 on or before 30th day of June following the financial year to which that return relates:
- (vi) An application for the renewal of an authorisation shall be made in Form-1 before sixty days of its expiry and the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee may renew the authorization after examining each case on merit and subject to the condition that there is no report of violation of the provisions of the Act or the rules made thereunder or the conditions specified in the authorisation;
- (vii) Manufacturer shall take all steps, wherever required, to comply with the conditions specified in the authorisation;
- (viii) The State Pollution Control Board in case of a respective State or the Pollution Control Committee in case of Union Territories shall maintain a register containing particulars of the conditions imposed under these rules for environmentally sound management of e-waste, and it shall be open for inspection during office hours to any person interested or affected or a person authorised by him on his behalf.
- 13. Power to suspend or cancel an authorization.- (1)The State Pollution Control Board or Pollution Control Committee of the Union Territories may, if in its opinion, the holder of Manufacturer Authorisation has failed to comply with any of the conditions of the authorization or with any provisions of the Act or these rules and after giving a reasonable opportunity of being heard and after recording reasons thereof in writing cancel or suspend the authorisation issued under these rules for such period as it considers necessary in the public interest and inform Central Pollution Control Board within ten days of cancellation;
- (2) The Central Pollution Control Board, if in its opinion, the holders of the EPR Authorisation has failed to comply with any of the conditions of the authorization or with any provisions of the Act or these rules and after giving a reasonable opportunity of being heard and after recording reasons thereof in writing cancel or suspend the EPR-Authorization issued under these rules for such period as it considers necessary in the public interest and inform State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees within ten days of cancellation;
- (3) Upon suspension or cancellation of the authorisation, the Central Pollution Control Board or State Pollution Control Board or Pollution Control Committee of the Union territories may give directions to the persons whose authorisation has been suspended or cancelled for the safe storage of the e-waste and such persons shall comply with such directions.

PROCEDURE FOR REGISTRATION WITH STATE POLLUTION CONTROL BOARD

- 14. **Procedure for grant of registration.** (1) Every Dismantler or Recycler of e-waste shall make an application, with in a period of three months starting from the date of commencement of these rules, in Form-4 in triplicate to the State Pollution Control Board accompanied with a copy of the following documents for the grant or renewal of registration, namely:-
 - (i) consent to establish granted by the State Pollution Control Board under the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974, (25 of 1974) and the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981(21 of 1981);
 - (ii) certificate of registration issued by the District Industries Centre or any other government agency authorised in this regard;
 - (iii) proof of installed capacity of plant and machinery issued by the District Industries Centre or any other government agency authorised in this behalf;

(iv) in case of renewal, a certificate of compliance of effluent and emission standards, treatment and disposal of hazardous wastes as applicable from the State Pollution Control Board or Committee of the Union Territories or any other agency designated for this purpose:

Provided that any person registered under the provisions of the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movements) Rules, 2008, and the e-waste (Management & Handling) Rules, 2011 prior to the date of coming into force of these rules shall not be required to make an application for registration till the period of expiry of such registration:

- (2) The State Pollution Control Board, on being satisfied that the application is complete in all respects and that the applicant is utilising environmentally sound technologies and possess adequate technical capabilities, requisite facilities and equipment to recycle and process e-waste, may grant registration to such applicants stipulating therein necessary conditions as deemed necessary for carrying out safe operations in the authorised place only.
- (3) The State Pollution Control Board shall dispose of the application for registration within a period of ninety days from the date of the receipt of such application complete in all respects.
- (4) The registration granted under these rules shall be valid initially for a period of two years and thereafter for a period of maximum five years on subsequent renewals from the date of its issue, unless the operation is discontinued by the unit or the registration suspended or cancelled by the State Pollution Control Board.
- (5) The State Pollution Control Board may after giving reasonable opportunity of being heard to the applicant, by order, refuse to grant or renew.
- (6) The State Pollution Control Board shall monitor the compliance of conditions stipulated for granting registration.
- (7) The State Pollution Control Board may cancel or suspend a registration granted under these rules, if it has reasons to believe that the registered recycler has failed to comply with any of the conditions of registration, or with any provisions of the Act or rules made thereunder, after giving an opportunity to the recycler to be heard and after recording the reasons therefor.
- (8) An application for the renewal of registration shall be made in Form 4 before sixty days of its expiry and the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee may renew the registration after examining each case on merit and subject to the condition that there is no report of violation of the provisions of the Act or the rules made there under or the conditions specified in the registration.
- (9) The Dismantler or Recycler shall maintain records of the e-waste purchased and processed and shall file annual returns of its activities of previous year in Form 3 to the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee on or before 30thday of June of every year.
- (10) The Central Government and the Central Pollution Control Board may issue guidelines for standards of performance for recycling processes from time to time.

CHAPTER IV

15. **Procedure for storage of e-waste.-** Every producer, manufacturer, collection centre, dealers, refurbishers, dismantler or recyclers may store the e-waste for a period not exceeding one hundred and eighty days and shall maintain a record of collection, sale, transfer, storage and segregation of wastes and make these records available for inspection:

Provided that the State Pollution Control Board may extend the said period up to one year in the following cases, namely:

- (i) Collection Centre in the States, which do not have any registered dismantling or recycling facility; or Dismantlers in the States, which do not have any registered recycling facility; and
- (ii) the waste which needs to be specifically stored for development of a process for its recycling or reuse.

CHAPTER V

REDUCTION IN THE USE OF HAZARDOUS SUBSTANCES IN THE MANUFACTURE OF ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT AND THEIR COMPONENTS

16. Reduction in the use of hazardous materials in the manufacture of electrical and electronic equipment and their components.- (1) Every producer of electrical and electronic equipment and their components listed in schedule I shall ensure that, new electrical and electronic equipment and their component does not contain Lead, Mercury, Cadmium, Hexavalent Chromium, polybrominated biphenyls or polybrominated diphenyl ethers:

Provided that a maximum concentration value of 0.1% by weight in homogenous materials for lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls and polybrominated diphenyl ethers and of 0.01% by weight in homogenous materials for cadmium shall be permitted.

- (2) The applications listed in Schedule-II shall be exempted from provisions of sub-rule (1) of rule 12; provided that the provisions of Sub-rule (1) of rule 12 shall not apply to electrical and electronic equipment and their components manufactured and placed in the market prior to 1st May, 2014;
- (3) In the event of such reduction in the hazardous materials used in the electrical and electronic equipment and their component, the detailed information on the constituents of the equipment and their components shall be provided in the product information booklet.
- (4) Imports or placement in the market for new electrical and electronic equipment shall be permitted only for those which are compliant to provisions of sub-rule (1) of rule 12.
- (5) Manufacture and supply of electrical and electronic equipment used for defense and other similar strategic applications shall be excluded from provisions of sub-rule (1) of rule 12.
- (6) Reduction in use of hazardous substances in manufactured or imported electrical and electronic equipment shall be effective from 1st May 2014;
- (7) Every producer while seeking EPR-Authorisation will provide information on the compliance of the provisions of sub-rule (1) of rule 12. This information shall be in terms of self-declaration.
- (8) Central Pollution Control Board shall conduct random sampling of electrical and electronic equipment placed on the market to monitor and verify the compliance of Restriction of Hazardous Substances.
- (9) Central Pollution Control Board shall publish methods for Restriction of Hazardous Substances sampling and testing and also enlist the labs for random Restriction of Hazardous Substances testing.
- (10) Every producer shall provide a declaration of conformance to the Restriction of Hazardous Substances provisions in the product user documentation.

CHAPTER VI

MISCELLANEOUS

- 17. **Duties of Authorities.-** Subject to other provisions of these rules, the authorities shall perform duties as specified in Schedule-III.
- 18. **Annual Report.-** (1) The State Boards and the Committees shall prepare and submit to the Central Pollution Control Board an annual report with regard to the implementation of these rules by the 30th September every year in Form 5.
 - (2) The Central Pollution Control Board shall prepare the consolidated annual review report on management of e-waste and forward it to the Central Government along with its recommendations before the 30th December every year.
- 19. **Transportation of e-waste.** (1) In case of transportation of e-waste for final disposal to a facility in a State other than the State where the waste is generated or collected, the transporter shall obtain 'No Objection Certificate' from the State Pollution Control Board concerned and shall intimate the State Pollution Control Board of the State(s) of transit.
 - (2) In case of transportation of e-waste for dismantling or for recycling in a State other than the State where the waste is generated or collected, the transporter shall give prior intimation to the State Pollution Control Boards concerned and the State Pollution Control Boards of the State(s) of transit.
- 20. **Accident reporting and follow-up.-** Where an accident occurs at the facility processing e-waste or during transportation of e-waste, the producer, transporter, dismantler, or recycler, as the case may be, shall report immediately to the State Pollution Control Boards or Committees of Union territories about the accident.
- 21. The collection, storage, transportation, segregation, refurbishment, dismantling, recycling and disposal of e-waste shall be in accordance with the procedures prescribed in the guidelines published by the Central Pollution Control Boards from time to time. Implementation of E-Waste (Management and Handling) Amendment Rules, 2011 shall be in accordance with the guidelines prescribed by the Central Pollution Control Boards from time to time.

SCHEDULE I

(see rules 2, 3(j) and (k))

Categories of electrical and electronic equipment covered under the rules

Sr. No.	Categories of electrical and electronic equipment	EEE Code
i.	Information technology and telecommunication equipment:	
	Centralised data processing: Mainframes, Minicomputers	IEW1

	Personal Computing: Personal Computers (Central Processing Unit with input	IEW2
	and output devices)	
	Personal Computing: Laptop Computers (Central Processing Unit with input	IEW3
	and output devices)	
	Personal Computing: Notebook Computers	IEW4
	Personal Computing: Notepad Computers	IEW5
	Printers including cartridges	IEW6
	Copying equipment	IEW7
	Electrical and electronic typewriters	IEW8
	User terminals and systems	IEW9
	Facsimile	IEW10
	Telex	IEW11
	Telephones	IEW12
	Pay telephones	IEW13
	Cordless telephones	IEW14
	Cellular telephones	IEW15
	Answering systems	IEW16
ii.	Consumer electrical and electronics:	
	Television sets (including sets based on (Liquid Crystal Display and Light	ICEW1
	Emitting Diode technology)	
	Refrigerator	ICEW2
	Washing Machine	ICEW3
	Air-conditioners excluding centralised air conditioning plants	ICEW4

SCHEDULE II

[See rule 12 (2)]

Applications, which are exempted from the requirements of sub-rule (1) of rule 12 (applicable to categories of electrical and electronic equipment as listed in Schedule I)

Substance				
1	Mercury in single capped (compact) fluorescent lamps not exceeding (per burner):			
1(a)	For general lighting purposes <30 W : 5 mg			
1(b)	For general lighting purposes ≥ 30 W and <50 W : 5mg			
1(c)	For general lighting purposes ≥ 50 W and <150 W : 5mg			
1(d)	For general lighting purposes ≥150 W : 15 mg			
1(e)	For general lighting purposes with circular or square structural shape and tube diameter ≤17 mm: 7mg			
1 (f)	For special purposes:5 mg			
2(a)	Mercury in double-capped linear fluorescent lamps for general lighting purposes not exceeding (per lamp):			
2(a)(1)	Tri-band phosphor with normal life time and a tube diameter ≤ 9mm (e.g. T2): 4mg			
2(a)(2)	Tri-band phosphor with normal life time and a tube diameter ≥ 9 mm and ≤ 17 mm (e.g. T5): 3 mg			

2(a)(3) Tri- band phosphor with normal life time and a tube diameter >17 mm and ≤28 mm 2(a)(4) Tri-band phosphor with normal life time and a tube diameter >28 mm (e.g. T 12):5 mg 2(a)(5) Tri-band phosphor with long life time (>25000 h):8mg 2(b) Mercury in other fluorescent lamps not exceeding(per lamp): 2(b)(1) Linear halophosphate lamps with tube >28 mm (e.g. T 10 and T12):10 mg 2(b)(2) Non-linear halophosphate lamps with tube >28 mm (e.g. T 10 and T12):10 mg 2(b)(2) Non-linear tri-band phosphor lamps with tube diameter >17 mm(e.g.T9):15 mg 2(b)(3) Non-linear tri-band phosphor lamps with tube diameter >17 mm(e.g.T9):15 mg 2(b)(4) Lamps for other general lighting and special purposes (e.g. induction lamps):15mg 3 Mercury in cold cathode fluorescent lamps and external electrode fluorescent lamps (CCFL and EFFL)for special purposes not exceeding (per lamp): 3(a) Short length(≤500 mm):3.5mg 3(b) Medium length(>500 mm and≤1500 mm): 5mg 3(c) Long length(>1500 mm): 13mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b).11				
2(a)(5) Tri-band phosphor with long life time (>25000 h):8mg 2(b) Mercury in other fluorescent lamps not exceeding(per lamp): 2(b)(1) Linear halophosphate lamps with tube >28 mm (e.g. T 10 and T12):10 mg 2(b)(2) Non-linear halophosphate lamps(all diameters):15mg 2(b)(3) Non-linear tri-band phosphor lamps with tube diameter >17 mm(e.g.T9):15 mg 2(b)(4) Lamps for other general lighting and special purposes (e.g. induction lamps):15mg 3 Mercury in cold cathode fluorescent lamps and external electrode fluorescent lamps (CCFL and EEFL)for special purposes not exceeding (per lamp): 3(a) Short length (≤ 500 mm):3.5mg 3(b) Medium length(>500 mm):3.5mg 3(c) Long length(>1500 mm): 13mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burnerin lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-11 P <155 W : 30 mg 4(b)-111 P >405 W : 40 mg 4(c)-11 P ≤155 W:25mg 4(c)-11 P ≤155 W:25mg 4(c)-11 P >405 W:40 mg 4(d) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-11 P >405 W:30 mg 4(c)-11 P >405 W:40 mg 4(d) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	2(a)(3)	Tri- band phosphor with normal life time and a tube diameter >17 mm and < 28 mm		
2(b) Mercury in other fluorescent lamps not exceeding(per lamp): 2(b)(1) Linear halophosphate lamps with tube >28 mm (e.g. T 10 and T12):10 mg 2(b)(2) Non-linear halophosphate lamps (all diameters):15mg 2(b)(3) Non-linear tri-band phosphor lamps with tube diameter >17 mm(e.g.T9):15 mg 2(b)(4) Lamps for other general lighting and special purposes (e.g. induction lamps):15mg 3 Mercury in cold cathode fluorescent lamps and external electrode fluorescent lamps (CCPL and EEFL)for special purposes not exceeding (per lamp): 3(a) Short length(≤ 500 mm):3.5mg 3(b) Medium length(>500 mm): 15mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burneri) lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-I P <155 W: 30 mg 4(c)-III P >405 W: 40 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burneri): 4(c)-I P≤155 W: 25mg 4(c)-III P >405 W: 40 mg 4(d) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burneri): 4(c)-II P >405 W: 40 mg 4(d) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.45% lead by weight	2(a)(4)	Tri-band phosphor with normal life time and a tube diameter >28 mm (e.g. T 12):5 mg		
2(b)(1) Linear halophosphate lamps with tube >28 mm (e.g. T 10 and T12):10 mg 2(b)(2) Non-linear halophosphate lamps(all diameters):15mg 2(b)(3) Non-linear tri-band phosphor lamps with tube diameter >17 mm(e.g.T9):15 mg 2(b)(4) Lamps for other general lighting and special purposes (e.g., induction lamps):15mg 3 Mercury in cold cathode fluorescent lamps and external electrode fluorescent lamps (CCFL and EEFL/for special purposes not exceeding (ner lamn): 3(a) Short length(≤500 mm):3.5mg 3(b) Medium length(>500 mm): 13mg 3(c) Long length(>1500 mm): 13mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner)in lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-11 155 W < P ≤405 W : 40 mg 4(b)-11 P >405 W : 40 mg 4(c)-11 P >405 W : 40 mg 4(c)-1 P ≤155 W : 25mg 4(c)-1 P ≤155 W : 25mg 4(c)-1 P ≤455 W : 30 mg 4(c)-11 155 W < P ≤ 405 W : 30 mg 4(d) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-1 P ≤155 W : 25mg 4(d) Mercury in inter discharge lamps (mH) 4(f) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	2(a)(5)	Tri-band phosphor with long life time (>25000 h):8mg		
2(b)(2) Non-linear halophosphate lamps(all diameters):15mg 2(b)(3) Non-linear tri-band phosphor lamps with tube diameter >17 mm(e,g,T9):15 mg 2(b)(4) Lamps for other general lighting and special purposes (e,g, induction lamps):15mg 3 Mercury in cold cathode fluorescent lamps and external electrode fluorescent lamps (CCFL and EEFL/for special purposes not exceeding (per lamp): 3(a) Short length(≤ 500 mm):35mg 3(b) Medium length(>500 mm) and≤1500 mm): 5mg 3(c) Long length(>1500 mm): 13mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner) in lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-11 P<455 W: 30 mg 4(b)-11 P>405 W: 40 mg 4(c)-11 P>405 W: 40 mg 4(c)-1 P≤155 W: 25mg 4(c)-1 P≤155 W: 25mg 4(c)-1 P≤155 W: 30 mg 4(c)-11 155 W < P ≤ 405 W: 30 mg 4(c)-11 155 W < P ≤ 405 W: 30 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in ental halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	2(b)	Mercury in other fluorescent lamps not exceeding(per lamp):		
2(b)(3) Non-linear tri-band phosphor lamps with tube diameter >17 mm(e.g.T9):15 mg 2(b)(4) Lamps for other general lighting and special purposes (e.g. induction lamps):15mg 3 Mercury in cold cathode fluorescent lamps and external electrode fluorescent lamps (CCFL and EEFL).for special purposes not exceeding (per lamp): 3(a) Short length (≤ 500 mm):3.5mg 3(b) Medium length(>500 mm and≤1500 mm): 5mg 3(c) Long length(>1500 mm): 13mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner) in lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-1 P<155 W: 30 mg 4(b)-11 155 W < P ≤405 W: 40 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-1 P≤155 W:25mg 4(c)-11 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(c)-11 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in etal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	2(b)(1)	Linear halophosphate lamps with tube >28 mm (e.g. T 10 and T12):10 mg		
2(b)(4) Lamps for other general lighting and special purposes (e.g. induction lamps):15mg 3 Mercury in cold cathode fluorescent lamps and external electrode fluorescent lamps (CCFL and EEFL)for special purposes not exceeding (per lamp): 3(a) Short length(≤500 mm):3.5mg 3(b) Medium length(>500 mm): 13mg 3(c) Long length(>1500 mm): 13mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner) lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-II P <155 W : 30 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-II P >405 W: 40 mg 4(c)-II P <405 W: 40 mg 4(c)-II 155 W < P ≤405 W:30 mg 4(c)-II P >405 W:40 mg 4(d) Mercury in other High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(b) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	2(b)(2)	Non-linear halophosphate lamps(all diameters):15mg		
Mercury in cold cathode fluorescent lamps and external electrode fluorescent lamps (CCEL and EEEL)for special purposes not exceeding (per lamp): 3(a) Short length(≤500 mm):3.5mg 3(b) Medium length(>500 mm) and≤1500 mm): 5mg 3(c) Long length(>1500 mm): 13mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner) lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-II 155 W < P ≤405 W : 40 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-I P≤155 W: 25mg 4(c)-II 155 W < P ≤ 405 W: 30 mg 4(c)-III P > 405 W: 40 mg 4(c)-III P > 405 W: 40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	2(b)(3)	Non-linear tri-band phosphor lamps with tube diameter >17 mm(e.g.T9):15 mg		
(CCFL and EEFL) for special purposes not exceeding (per lamp): 3(a) Short length(≤500 mm):3.5mg 3(b) Medium length(>500 mm): 13mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner) in lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-II P <155 W : 30 mg 4(b)-III P >405 W : 40 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-II P≤155 W:25mg 4(c)-II 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(c)-III P >405 W:40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	2(b)(4)	Lamps for other general lighting and special purposes (e.g. induction lamps):15mg		
3(a) Short length(≤500 mm):3.5mg 3(b) Medium length(>500 mm):13mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner)in lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-II 155 W : 30 mg 4(b)-III 155 W < P ≤405 W : 40 mg 4(c)-III P > 405 W : 40 mg 4(c)-II P ≤155 W : 25mg 4(c)-II 155 W < P ≤ 405 W : 30 mg 4(c)-III 155 W < P ≤ 405 W : 30 mg 4(c)-III P > 405 W : 40 mg 4(c)-III 155 W < P ≤ 405 W : 30 mg 4(c)-III 155 W < P ≤ 405 W : 30 mg 4(c)-III 155 W < P ≤ 405 W : 30 mg 4(c)-III P > 405 W : 40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	3	<u> </u>		
3(c) Long length(>500 mm): 13mg 4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner)in lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-II P<155 W: 30 mg 4(b)-III P>405 W: 40 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-I P≤155 W:25mg 4(c)-II 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(c)-III P>405 W:40 mg 4(c)-III P>405 W:40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight				
A(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp)	3(a)	Short length($\leq 500 \text{ mm}$):3.5mg		
4(a) Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp) 4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner)in lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-II P<155 W: 30 mg 4(b)-III 155 W < P ≤405 W: 40 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-II P≤155 W:25 mg 4(c)-III 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(c)-III P >405 W:40 mg 4(c)-III P >405 W:40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	3 (b)	Medium length(>500 mm and≤1500 mm): 5mg		
4(b) Mercury in High Pressure Sodium(vapour) lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner)in lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-II 155 W : 30 mg 4(b)-III 155 W < P ≤405 W : 40 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-II P≤155 W:25mg 4(c)-III 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(c)-III P >405 W:40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	3(c)	Long length(>1500 mm): 13mg		
(per burner)in lamps with improved colour rendering index Ra>60: 4(b)-II P < 155 W : 30 mg 4(b)-III 155 W < P ≤ 405 W : 40 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-II P≤155 W:25mg 4(c)-III 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(c)-III P > 405 W:40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	4(a)	Mercury in other low pressure discharge lamps (per lamp)		
4(b)-II 155 W < P ≤ 405 W : 40 mg 4(b)-III P > 405 W : 40 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-II P≤155 W:25mg 4(c)-II 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(c)-III P > 405 W:40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight	4 (b)			
4(b)-III P>405 W: 40 mg 4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-I P≤155 W:25mg 4(c)-II 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(c)-III P>405 W:40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	4(b)-I			
4(c) Mercury in other High Pressure Sodium(vapour)lamps for general lighting purposes not exceeding (per burner): 4(c)-II P≤155 W:25mg 4(c)-III 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(c)-III P >405 W:40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	4(b)-II	155 W < P ≤405 W : 40 mg		
not exceeding (per burner): 4(c)-I P≤155 W:25mg 4(c)-II 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(c)-III P >405 W:40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	4(b)-III	P >405 W: 40 mg		
 4(c)-II P≤155 W:25mg 4(c)-III 155 W < P ≤ 405 W:30 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight 	4(c)			
4(c)-III P >405 W:40 mg 4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	4(c)-I			
4(d) Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV) 4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	4(c)-II	155 W < P ≤ 405 W:30 mg		
4(e) Mercury in metal halide lamps (MH) 4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	4(c)-III	P >405 W:40 mg		
4(f) Mercury in other discharge lamps for special purposes not specifically mentioned in this Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	4 (d)	Mercury in High Pressure Mercury (vapour) lamps (HPMV)		
Schedule 5(a) Lead in glass of cathode ray tubes 5(b) Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight 6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	4 (e)	Mercury in metal halide lamps (MH)		
Lead in glass of cathode ray tubes Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	4 (f)			
6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	5(a)			
0.35% lead by weight 6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	5(b)	Lead in glass of fluorescent tubes not exceeding 0.2% by weight		
6(b) Lead as an alloying element in aluminum containing up to 0.4% lead by weight	6(a)			
6(c) Copper alloy containing up to 4% lead by weight	6(b)			
	6(c)	Copper alloy containing up to 4% lead by weight		

7(a)	Lead in high melting temperature type solders (i.e. lead-based alloys containing 85% by		
7(b)	weight or more lead) Lead in solders for servers, storage and storage array systems, network		
7(c)-I	Electrical and electronic components containing lead in a glass or ceramic other than dielectric		
	ceramic in capacitors, e.g. piezoelectronic devices, or in a glass or ceramic matrix compound.		
7(c)-II	Lead in dielectric ceramic in capacitors for a rated voltage of 125 V AC or 250 V DC or higher		
7(c)-III	Lead in dielectric ceramic in capacitors for a rated voltage of 125 V AC or 250 V DC		
8(a)	Cadmium and its compounds in one shot pellet type thermal cut-offs.		
8 (b)	Cadmium and its compounds in electrical contracts		
9	Hexavalent chromium as an anticorrosion agent of the carbon steel cooling system in absorption refrigerators up to 0,75% by weight in the cooling solution		
9(b)	Lead in bearing shells and bushes for refrigerant-containing compressors for heating,		
3(D)			
10(2)	ventilation, air conditioning and refrigeration (HVACR) application.		
10(a)	Lead used in C-press complaining pin connector systems		
10(b)	Lead used in other than C-press complaint pin connector systems		
11	Lead as a coating material for the thermal conduction module C- ring		
12(a)	Lead in white glasses used for optical applications		
12(b)	Cadmium and lead in filter glasses and glasses used for reflectance standards.		
13	Lead in solders consisting of more than two elements for the connection between the pins and		
14	the package of microprocessors with a lead content of more than 80% and less than 85% by Lead in solders to complete a viable electrical connection between semiconductor die and		
	carrier within integrated circuit flip chip packages.		
15	Lead in linear in candescent lamps with silicate coated tubes		
16	Lead halide as radiant agent in high intensity discharge (HID) lamps used for professional reprography applications.		
17(a)	Lead as activator in the fluorescent powder (1% lead by weight or less) of discharge lamps when		
17(a)			
	used as specialty lamps for diazoprinting reprography, lithography, insect traps, photochemical and curing processes containing phosphors such as SMS ((Sr, Ba) ₂ Mg Si ₂ O ₇ :Pb)		
17(b)	Lead as activator in the fluorescent powder (1% lead by weight or less) of discharge lamps when used as sun tanning lamps containing phosphors such as BSP (Ba Si ₂ O ₅ :Pb)		
18	Lead with PbBiSn-Hg and PblnSn-Hg in specific compositions as main amalgam and with PbSn-Hg as auxiliary amalgam in very compact energy saving lamps (ESL)		
19	Lead oxide in glass used for bonding front and rear substrates of flat fluorescent lamps used for		
	Liquid Crystal Displays (LCDs)		
20	Lead and cadmium in printing inks for the application of enamels on glasses, such as borosilicate and soda lime glasses		
21	Lead in finishes of fine pitch components other than connectors with a pitch of 0.65 mm and less		
22	Lead in solders for the soldering to machined through hole discoidal an planar array ceramic		
	multilayer capacitors		
23	Lead oxide in surface conduction electron emitter displays (SED) used in structural elements,		
23	notably in the seal frit and frit ring.		
	J		

24	Lead oxide in the glass envelope of black light blue lamps		
25	Lead alloys as solder for transducers used in high-powered (designated to operate for several hours at acoustic power levels of 125 dB SPL and above) loudspeakers		
26	Lead bound in crystal glass		
27	Cadmium alloys as electrical/mechanical solder joints to electrical conductors located directly on the voice coil in transducers used in high-powered loudspeakers with sound pressure levels of 100 dB(A) and more		
28	Lead in soldering materials in mercury free flat fluorescent lamps (which e.g. are used for liquid crystal displays, design or industrial lighting)		
29	Lead oxide in seal frit used for making window assemblies for Argon and Krypton laser tubes		
30	Lead in solders for the soldering of thin copper wires of 100 µm diameter and less in power transformers		
31	Lead in cermet-based trimmer potentiometer elements		
32	Mercury used as a cathode sputtering inhibitor in DC plasma displays with a content up to 30 mg per display		
33	Lead in the plating layer of high voltage diodes on the basis of a zinc borate glass body		
34	Cadmium and cadmium oxide in thick film pastes used on aluminum bonded beryllium oxide		
35	Cadmium in colour converting II-VI LEDs (<10 µg Cd per mm ² of light-emitting area) for use in solid state illumination or display systems.		

SCHEDULE III

[See rule 13] LIST OF AUTHORITIES AND CORREPONDING DUTIES

Sl. No	AUTHORITY	CORRESPONDING DUTIES	
1.	Central Pollution	(i) Grant and Renewal of EPR-Authorisation	
	Control Board, Delhi	(ii) Maintain information on EPR-Authorisation on its web site	
		(iii) Set targets for collection of e-waste	
		(iv) Coordination with State Pollution Control Boards or Committees of Union territories	
		(v) Preparation of Guidelines for Environmentally Sound Management of e- waste	
		(vi) Conduct assessment of e-waste generation and processing	
		(vii) Recommend standards and specifications for processing and recycling e- waste	
		(viii) Documentation, compilation of data on e-waste and uploading on websites of Central Pollution Control Board	
		(ix) Actions against violation of these rules	
		(x) Conducting training and awareness programmes	
		(xi) Submit Annual Report to the Ministry	
		(xii) Any other function delegated by the Ministry under these rules	
		(xiii) Enforcement of provisions regarding reduction in use of hazardous	
		substances in manufacture of electrical and electronic equipment	

Sl. No	AUTHORITY	CORRESPONDING DUTIES
2.	State Pollution Control Boards or Committees of Union territories	 (xiv) Initiatives for IT industry for reducing hazardous substances, (xv) Set targets for compliance to the reduction in use of hazardous substance in manufacture of electrical and electronic equipment (xvi) Incentives and certification for green design or products (i) Inventorisation of e-waste. (ii) Grant and renewal of manufacturer's Authorisation (iii) Registration of dismantlers or recyclers of e-waste (iv) Monitoring compliance of EPR-Authorisation or manufacturer's authorisation or recycler's or dismantler's registration conditions (v) Maintain information on the conditions imposed for EPR-Authorisation or manufacturer's authorization or recycler's and dismantler's registration (vi) Implementation of programmes to encourage environmentally sound recycling (vii) Action against violations of these rules (viii) Any other function delegated by the Ministry under these rules
3.	Urban Local Bodies (Municipal Committee or Council or Corporation)	 (i) To ensure that e-waste if found to be mixed with Municipal Solid Waste is properly segregated, collected and is channelised to either authorised collection centre or dismantler or recycler. (ii) To ensure that e-waste pertaining to orphan products is collected and channelised to either authorised collection centre or dismantler or recycler.

FORM- I

See Rule 4(1)(b), 12(1)(i), 12(1)(v)

Applicable to producers seeking EPR-Authorization for managing their EPR

The application form should contain the following information:

1.	Name and full Address along with telephone numbers, e-mail and other contact details of Producer (It should be the place from where sale in entire country is being managed)	•	
2.	Name of the Authorised Person and full Address with e-mail, telephone and Fax number	:	
3.	Name, address and contact details of third party with full Address, e-mail, telephone and Fax number, if engaged for implementing the EPR	••	
4.	Details of Electrical and Electronic Equipment (EEEs) placed on market State wise during previous year as per Table-1	•	
5.	Details of Electrical and Electronic Equipment (EEEs) placed on market during previous year as per Table-2	:	

Table-1: Details EEE placed on the market in previous year

Year: _____

S.No.	Names of the States/Union Territories(UTs)	Quantity of EEE (in Kgs) as listed in Schedule-I placed on the market.	
	Where EEE are being sold.		
	States	IT Equipment	Consumer Electronics
1	Andhra Pradesh		

2	Arunachal Pradesh	
3	Assam	
4	Bihar	
5	Chhattisgarh	
6	Goa	
7	Gujarat	
8	Haryana	
9	Himachal Pradesh	
10	Jammu and Kashmir	
11	Jharkhand	
12	Karnataka	
13	Kerala	
14	Madhya Pradesh	
15	Maharashtra	
16	Manipur	
17	Meghalaya	
18	Mizoram	
19	Nagaland	
20	Odisha	
21	Punjab	
22	Rajasthan	
23	Sikkim	
24	Tamil Nadu	
25	Telangana	
26	Tripura	
27	Uttar Pradesh	
28	Uttarakhand	
29	West Bengal	
	UTs	
1	Andaman and Nicobar Islands	
2	Chandigarh	
3	Dadra and Nagar Haveli	
4	Daman and Diu	

5	Delhi	
6	Lakshadweep	
7	Puducherry	

Table-2: Details EEE placed on the market in previous year Code wise

Year: _____

S.No.	EEE Item Code	EEE Code	Quantity placed on market in Kgs
I	Information technology and telecommunication equipment:		
1	Centralised data processing: Mainframes, Minicomputers	IEW1	
2	Personal Computing: Personal Computers (Central Processing Unit with input and output devices)	IEW2	
3	Personal Computing: Laptop Computers(Central Processing Unit with input and output devices)	IEW3	
4	Personal Computing: Notebook Computers	IEW4	
5	Personal Computing: Notepad Computers	IEW5	
6	Printers including cartridges	IEW6	
7	Copying equipment	IEW7	
8	Electrical and electronic typewriters	IEW8	
9	User terminals and systems	IEW9	
10	Facsimile	IEW10	
11	Telex	IEW11	
12	Telephones	IEW12	
13	Pay telephones	IEW13	
14	Cordless telephones	IEW14	
15	Cellular telephones	IEW15	
16	Answering systems	IEW16	
II	Consumer electrical and electronics:		
17	Television sets (including sets based on (Liquid Crystal Display and Light Emitting Diode technology)	ICEW1	
18	Refrigerator	ICEW2	
19	Washing Machine	ICEW3	
20	Air-conditioners excluding centralised air conditioning plants	ICEW4	

(a) (Over-all	scheme	of EPR	plan:
-------	----------	--------	--------	-------

Please provide State specific details of EPR as per Rule 4 on separate sheets for each State

(b) Details of Collection Centres:

S.No	Name of State	Name and Address of the Collection Centre	Owned by Producer or	Contact Details E-Mail and
			Consortium of	telephone
			Producers or	number
			PRO	
A 11 1	1'' 1 6 1	11		
Add ad	ditional row for each	collections centres		

(C)Details of Recyclers or Dismantlers with whom agreement is made for receiving E-waste

S.No.	Name of State	Names, full address and contact details of recycler/dismantler	Capacity of the Facility in MT/Annum	Contact Details E-Mail & telephone number
Add add	Add additional row for each Recyclers/Dismantlers			

(d) Details of Medium and Small Enterprises (MSE) acting as supplier to the Producer:

S.No.	Name of State	Name & Address of MSE	Annual Quantity being supplied (MT)	Contact Details E-Mail & telephone number	
Add add	Add additional row for each MSE				

If imn	lementing	through	PRO	then	details	of PRO

6. Costs involved in implementing EPR

7. Details of RoHS compliance for EEEs placed on the market. (Provide EE Code wise details on separate sheet)

Draft FORM - 1(a)

[See rule 12(2)]

APPLICATION FOR OBTAINING AUTHORIZATION FOR GENERATION/TREATMENT/DISPOSAL OF E-WASTE*

From:	
То	
The Membe	
I	Pollution Control Board or Pollution Control Committee
Sir,	
	by apply for authorization/renewal of authorisation under rule 12(2) (i) to 12(2) (viii) of the e-wastes es, 2015 for collection/ storage/ transportation/ treatment/ disposal of e-wastes.
(Management) Kui	For Office Use Only
Code No.:	
	situated in a critically polluted area as identified by Ministry of Environment and Forests (yes/no);
	To be filled in by Applicant
	V 11
1. Name and ful	l address of Manufacturer:
	on with designation and contact details such as telephone Nos, Fax. No. and E-mail:
	required for (Please tick mark appropriate activity/ies*)
	eneration during manufacturing*
	ollection, Transportation, Storage
4. E-waste details	
(a) A	Applicable to Manufacturer
(a) (Quantity of EEE Produced in MT/A
	Fotal Quantity e-waste generated in MT/A
(6)	State Quality & Waste generated in 1917/1
5. Details of Fac	cilities for storage/handling:
In case of Manufac	
	i. Details of storage facility including area,
	ii. Copy of MoU with Recyclers/Dismantlers
6. In case of ren	ewal of authorisation previous authorisation no. and date
Place :	Signature
1 1400 .	
	(Name)
Date :	_
	Designation:

Form 1 (aa)

[See rule 12(1)(ii)]

LETTER OF EPR-AUTHORISATION

[EPR-Extended Producer Responsibility Authorisation for Producer of the Electrical & Electronic Equipments]

<u>Ref</u>: Your application for Grant of EPR-Authorization as **Producer of the Electrical & Electronic Equipments listed** in schedule-I of the E-Waste (Management & Handling) Rules, 2011.

1. Number of Authorization:

BO/RO(HQ)/HW/ E- Waste Producer /201/K/B-	Date:
---	-------

- 2. M/s. -----is hereby granted for managing EPR-Authorisation as Producer of the Electrical & Electronic Equipments listed in schedule-I of the E-Waste (Management) Rules, 2015 for channelisation of e-waste to registered dismantler/recycler of E-Waste as listed in schedule-I.
- 3. The Authorisation shall be in force a period of _____ Year from date of issue.
- **4.** The authorised producer of the **Electrical & Electronic Equipments listed in schedule-I** shall strictly follow the state specific EPR plan as submitted and approved by the EPR granting Authority. The copy of same is enclosed herewith
 - 3. The authorised Producer shall ensure that collection centers should be set up or designated as per the details given in the application.
 - 4. The authorised Producer shall maintain records in Form 2 of the e-wastes handled and make such records available for scrutiny by the State Pollution Control Board or the Committee Concerned.
 - 7. The authorised Producer shall file annual returns in form 3, to the State Pollution Control Board or Pollution Control Committee Concerned or before 30th day of June following financial year to which that return relates.
 - 8. The authorisation is subject to the conditions stated below and sub-conditions as may be specified in the rules in force under the Environment (Protection) Act, 1986.

General Terms & Conditions of the Authorisation:

- a. The authorisation shall comply with provisions of the Environment (Protection) Act, 1986 and the Rules made there under.
- b. The authorisation or its renewal shall be produced for inspection at the request of an officer authorised by the concerned State Pollution Control Boards/Pollution Control Committees and Central Pollution Control Board.
- c. The person authorized shall not rent, lend, sell, transfer or otherwise transport the e-wastes without obtaining prior permission of the Concerned State Pollution Control Boards/Pollution Control Committees and Central Pollution Control Board.
- d. Any unauthorised change in personnel or working conditions as mentioned in the application by the person authorised shall constitute a breach of the authorisation.
- e. It is the duty of the authorised person to take prior permission of the Concerned State Pollution Control Boards/Pollution Control Committees and Central Pollution Control Board to close down the facility.
- f. An application for the renewal of authorisation shall be made as laid down in sub -rule (vi) of rule of 12(2) the e-Waste (Management) Rules, 2015.
- g. The Board reserves right to cancel/ amend/ revoke the authorisation at any time as per the Policy of the Board or Government.

Member Secretary

FORM 1(bb)

[See rule 12(2) (iii)]

FORM FOR GRANTING AUTHORIZATION FOR GENERATION/COLLECTION//STORAGE OF E-WASTE*

1. (a) Authorisation and (b) date of issue	
2ofis h transportation of e-waste on the premises situated at	
3. The authorisation shall be in force for a period from	to
4. The authorisation is subject to the conditions stated below a time being in force under the Environment (Protection) Act, 19	¥
Signature	
Designation	Date:

Terms and conditions of authorization

- 1. The authorisation shall comply with the provisions of the Environment (Protection) Act, 1986, and the rules made thereunder.
- 2. The authorisation or its renewal shall be produced for inspection at the request of an officer authorized by the State Pollution Control Board or Committee of Union Territories.
- 3. The person authorised shall not rent, lend, sell, transfer or otherwise transport the e-wastes without obtaining prior permission of the State Pollution Control Board or Committee of Union Territories.
- 4. Any unauthorised change in personnel, equipment as working conditions as mentioned in the application by the person authorized shall constitute a breach of his authorisation.
- 5. It is the duty of the authorised person to take prior permission of the State Pollution Control Board or Committee of Union Territories to close down the operations.
- 6. An application for the renewal of an authorisation shall be made as laid down in sub-rule (vi) of rule 12(2).

FORM 2

[See rules 4(4), 5(4), 8(5), 9(2), 12(2)(v)]

/ GENERATED

Quantity in Metric Tonnes (MT) or Kilograms (Kg) per year

1.	Name & Address:		
	Producer /Collection Centre/Dismantler/ Recycler/ Bulk consumer *		
2.	Date of Issue of Authorisation*		
	Registration *		
3.	Validity of Authorisation*		
	/Registration*		
4.	Types & Quantity of e-waste handled/ generated	Category	Quantity
	nandicu/ generated	Item Description	
5.	Types & Quantity of	Category	Quantity
	e-waste stored	Item Description	
6.	Types & Quantity of	Category	Quantity

	e-waste sent to authorised collection centre/ registered dismantler or recycler	Item Description	
7.	Types & Quantity of e-waste transported*	Category Quantity	Quantity
	Name, address and contact details of the destination		
8.	Types & Quantity of e-waste refurbished*	Category Item Description	Quantity
	Name, address and contact details of the destination of refurbished materials		
9.	Types & Quantity of e-waste dismantled*	Category Item Description	Quantity
	Name, address and contact details of the destination		
10.	Types & Quantity of e-waste recycled*	Category	Quantity
	Types & Quantity of materials recovered	Item Description Quantity	
	Name, address and contact details of the destination		
11.	Types & Quantity of waste treated & disposed	Category Item Description	Quantity

FORM 3

[See rules 4(2)(5), 5(5), 7(4), 8(4), 9(4), 10(7), 11(5), 14(9)]

FORM FOR FILING ANNUAL RETURNS

[To be submitted by producer/collection centre/manufacturer/dealers/ refurbishers/Micro and Small Enterprises/dismantler/recycler by 30^{th} June following to the financial year to which that return relates].

Quantity in Metric Tonnes (MT) or Kilograms (Kg)per year

1	Name and address of the producer/ collection centre/	
	manufacturer/ dealer/ refurbishers/dismantler/recycler	
2	Name of the authorised person and complete address	
	with telephone and fax numbers and e-mail address	

^{*} Strike off whichever is not applicable

3	Total quantity e-waste sold/purchased/ sent for processing during the year for each category of electrical and electronic equipment listed in the Schedule I (Attach list)		
	Details of the above	TYPE	QUANTITY
3 (A)*	DEALERS: Quantity of e-waste sold/purchased/sent to:		
3(B)*	BULK CONSUMERS: Quantity of e-waste sold/ sent		
	to:		
3(C)*	REFURBISHER: Quantity of e-waste purchased/sent		
	to:		
3(A)*	DISMANTLERS : Quantity of e-waste in MT purchased		
	& processed and sent to (category wise):		
3(B)*	RECYCLERS : Quantity of e-waste in MT		
	purchased/processed (category wise):		
4	Name and full address of the destination with respect to		
	3 (A-B) above		
5	Type and quantity of materials segregated/recovered	Type	Quantity
	from e-waste of different categories as applicable to 3(A)		
	&3(B)		

Note: The applicant shall provide details of funds received (if any) from producers and its utility with an audited certificate.

Date	Signature of the authorised person
Place	
*strike off whichever is not applicable	
✓ Enclose the list of recyclers to whom e-waste have been	n sent for recycling.

FORM -4

[see rule 7(1), 8(2), 14(1)]

APPLICATION FORM FOR REGISTRATION OF FACILITIES POSSESSING ENVIRONMENTALLY SOUND MANAGEMENT PRACTICE FOR DISMANTLING/RECYCLING E-WASTE

(To be submitted in triplicate)

1.	Name and Address of the unit	
2.	Contact person with designation, Tel./Fax	
3.	Date of Commissioning	
4.	No. of workers (including contract labour)	
5.	Consents Validity	a. Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974; Valid up to b. Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981; Valid up to
6.	Authorization validity	E-wastes (Management) Rules, 2015; Valid up to
7.	Manufacturing Process	Please attach manufacturing process flow diagram for each product(s)

8.	Products and Installed capacity of production in (MTA)	Products		Installed capacity (MTA)			
9.	Products manufactured during the last three years (as applicable)	Year	Product	<u> </u>	Quan	tity	
9.	Troducts manufactured during the last three years (as applicable)	Teal	Troduct		Quan	itity	
10.	Raw material consumption during the last three years (as	Year	Product		Quan	tity	
	applicable)						
11.	Water consumption	Industrial	1	m3/	'day		
	•	Domestic_			day /		
	Water Cess paid up to (if applicable)						
	Waste water generationas per consentm3/day		g., of last				
		Industrial Domestic					
	Waste water treatment (provide flow diagram of the treatment	Industrial		1113 /	m37day		
	scheme)	Domestic					
	Waste water discharge				m3/day		
		Location _					
			of treated w				
			stipulated				
		details)	supulated	0, 51 02	, 51 00	(4004011	
12.	Air Pollution Control						
	a. Provide flow diagram for emission control system(s) installed						
	for each process unit, utilities etc.						
	b. Details for facilities provided for control of fugitive emission						
	due to material handling, process, utilities etc						
	c. Fuel consumption	Fuel (i)		Qty per day/month			
		(ii)					
	d. Stack emission monitoring	Stack attack	ched to	Emission (SPM, SO2, NOx, Pb etc.) mg/Nm ³			
		(i)		NOX, Pb etc.) mg/Nm			
		(i) (ii)					
	e. Ambient air quality	Location I	Qeculte	Parame	oters Cl	PM SO2	
	c. 2 inforcit an quanty	µg/m3	xcourts		Parameters SPM, SO2, NOx, Pb etc.) µg/m ³		
		(i)		, ,		1.0	
		(II)					
13.	Waste Management:						
	a. Waste generation in processing e-waste	S.No	Туре	Category		Qty	
	1 8		JI	<u>G - J</u>			
	b. Waste Collection and transportation (attach details)						
	c. Provide details of disposal of residue.	S.No	Туре	Categor	у	Qty	
		1	Ī	Ì		1	

	d. Name of Treatment Storage and Disposal Facility utilized for	
	e. Please attach analysis report of characterization of hazardous waste generated (including leachate test if applicable)	
14.	Details of e-waste proposed to be procured through sale, contract or import, as the case may be, for use as raw material	(i) Name(ii) Quantity required /year(iii) Basel Convention Number
15.	Occupational safety and health aspects	Please provide details of facilities
16.	Remarks:	
	Whether industry has provided adequate pollution control system / equipment to meet the standards of emission / effluent.	Yes/No
		If Yes, please furnish details
	Whether industry is in compliance with conditions laid down in the Authorization	Yes / No
17.	Any Other Information of relevance:	
	i)	
	ii)	
18.	E-Waste Details	
	Categories of e-wastes proposed to be collected/transported/dismantled/recycled as defined under the e-waste (Management) Rules 2015:	
19.	Total Quantity e-waste handled collected/Transported/dismantled/recycled:	
20.	Mode of storage within the plant:	
21.	Method of treatment and disposal:	
	-	
22.	Installed capacity of the plant:	
22.	Installed capacity of the plant: Details of Facilities for dismantling:	
22.		
	Details of Facilities for dismantling:	
23.	Details of Facilities for dismantling: Details of decontamination facilities	
23.	Details of Facilities for dismantling: Details of decontamination facilities Details of manual dismantling facilities	
23. 24. 25.	Details of Facilities for dismantling: Details of decontamination facilities Details of manual dismantling facilities Details of de-dusting systems	
23. 24. 25.	Details of Facilities for dismantling: Details of decontamination facilities Details of manual dismantling facilities Details of de-dusting systems Details of mechanical dismantling facilities Details of CRT dismantling facility(Manuel/Mechanical) along	

28.	Details of pollution Control Equipments	
29.	Copy of Membership of TSDF facility	
30.	Copy of agreement with Collection Center	
31.	Copy agreement with Producer	
32.	Details of storage for dismantled e-waste	
33.	Copy of agreement with Recycler	
	Details of Facilities for Recycling	
34.	Details of decontamination facilities	
35.	Details of storage facility including area,	
36.	Details of dismantling and segregation facilities	
37.	Details of Shredding, Crushing, Grinding and other enrichment operations	
38.	Details of Pyro/Hydro Metallurgical facilities	
39.	Details of Electro-winning facilities	
40.	Details of CRT dismantling facility(Manuel/Mechanical) along with capacity in terms of CRT/hour	
41.	Details of pollution Control Equipments	
42.	Copy of Membership of TSDF facility	
43.	Copy of agreement with Collection Center	
44.	Copy agreement with Producer	
45.	Details of storage for Products	

II. Detailed proposal of the facility (to be attached) to include:

(Applicable to Dismantlers/Recyclers)

- (i) Location of site (provide map).
- (ii) Details of processing technology
- (i) Type and Quantity of waste to be processed per day
- (iv) Site clearance (from local authority, if any)
- (v) Utilization of the e-waste processed
- (vi) Method of disposal of residues (details to be given)
- (vii) Quantity of waste to be processed or disposed per day
- (viii) Details of categories of e-waste to be dismantled/processed
- (ix) Methodology and operational details
- (x) Measures to be taken for prevention and control of environmental pollution including treatment of leachates
- (xii) Investment on Project and expected returns

[भाग II-खण्ड 3(i)] भारत का राजपत्र : असाधारण 57

- (xiii) Measures to be taken for safety of workers working in the plant
- III. Details of Facilities for storage/handling/recycling/dismantling:
- In case of renewal of registration, previous registration no. and date IV.

I hereby declare that the above statements /information are true and correct to the best of my knowledge and belief.

			Signature	
Date:			Name:	
Place:	<u> </u>		Designation:	
То,	Form - 5 [see rule 18 (1) FORM FOR ANNUAL REPORT TO BE SUBMITTED BOARD/COMMITTEES TO THE CENTRAL	BY		
10,				
1. 2.	Name of the State/Union Territory Name & address of the State Pollution Control Board / Committee	:		
3.	Number of authorised Producers, Collection Centres, registered Dismantler and Recyclers for management of e-waste in the State or Union Territory under these rules	:		
4.	Categories of waste collected along with their quantities on a monthly average basis:	:	Please attach as Annexure-I	
5.	A Summary Statement on Category wise and product wise quantity of e-waste collected	:	Please attach as Annexure-II	
6.	Mode of treatment with details	:	Please attach as Annexure-III	
7.	Brief details of collection, dismantling and recycling facilities			
8.	Any other information	:		
9.	Certified that the above report is for the period from			
	:	••••		
1100			Chairman or the Member Secretary State Pollution Control Board/ Pollution Control Committee	

[F No. 12-6/2013-HSMD] BISHWANATH SINHA, Jt. Secy.